

стекло Glass Russia

октябрь 2015



Андрей Гульков:

«Мы поставляем требуемую деталь в кратчайшие сроки»

Износостойкие цепи

Пеностекольный гравий

Модернизация узла фракционированных песков



Огнеупорные материалы
для верхнего и нижнего
строения печи



Богдановичское ОАО «Огнеупоры»

Более 75 лет предприятие выпускает огнеупорные и высокоогнеупорные изделия и материалы. На протяжении всех этих лет на ОАО «Огнеупоры» проводятся программы технического перевооружения и внедрения инновационных технологий, расширения выпуска новых видов продукции.

Завод располагает хорошо оснащенной базой для проведения научно-исследовательских работ, высококвалифицированным штатом

инженерно-технических работников, что позволяет разрабатывать и осваивать технологию производства огнеупоров по запросу по-



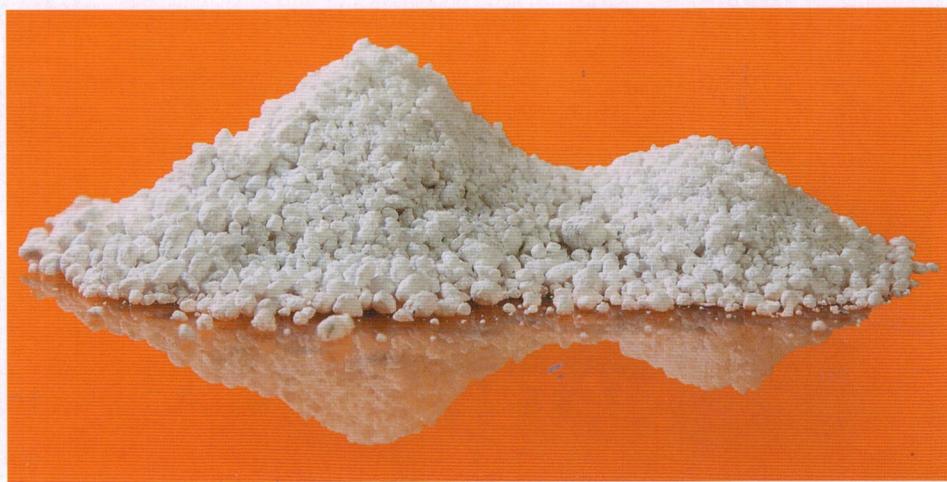


ТАБЛИЦА 1. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА ДЛЯ МАРОК	
	BC-F40-S-GL	BC-F45-S-GL
Массовая доля Al_2O_3 , %, не менее	40	45
Огнеупорность, °C, не ниже	1730	1750
Температура начала размягчения, °C, не менее	1330	1500
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	25	40
Открытая пористость, %, не более (в пределах)	21	13–20
Остаточные изменения размеров, %, не более при температуре		
1350°C	-0,2	-
1450°C	-	-0,4

ТАБЛИЦА 2. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА ДЛЯ МАРОК	
	BG-HA62-BC-GL	BG-HA72-BC-GL
Массовая доля Al_2O_3 , %, не менее	62	72
Массовая доля Fe_2O_3 , %, не более	1,5	2
Массовая доля CaO , %, не более	-	2
Температура начала размягчения, °C, не менее	1400	-
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	40	40
Открытая пористость, %, не более	20	22

ТАБЛИЦА 3.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МАРКА
	BG-FC42-C-GL
Массовая доля Al_2O_3 , %, не менее	42
Массовая доля Fe_2O_3 , %, не более	2,8
Огнеупорность, °C, не ниже	1750
Температура начала размягчения, °C, не менее	1400
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	30
Открытая пористость, %, не более	20
Остаточные изменения размеров, %, не более, при температуре 1400°C	-0,4
Термостойкость, теплосмен (1300°C — вода), не менее	3

потребителя. Для обновления ассортиментной линейки на предприятии в 2006 году создан участок производства тиксотропных масс по производству бетонных смесей. В настоящее время предприятие имеет воз-

можность по бетонной технологии отливать изделия сложных форм как крупногабаритных, так и мелкогабаритных.

Возможно несколько вариантов футеровки, в зависимости от условий

потребителя: заливка бетонов посредством выставления опалубки, изготовление бетонных блочных изделий и кладка фасонными изделиями.

Для футеровки dna и нижнего ряда стен бассейна, нижнего ряда стен каналов, студочной и выработочной частей бассейна стекловаренных печей предлагаем изделия огнеупорные шамотные марки BC-F40-S-GL и BC-F45-S-GL. Технические характеристики изделий приведены в таблице 1.

Для кладки наиболее ответственных участков верхнего строения стекловаренных печей, главный свод ванны, свода регене-

ратора. Подвесные стены, свода горелок, пережимы в местах перехода варочной части печи в студочную и плоской арки засыпного кармана предлагаем изделия высокоглиноземистые среднеплотные бетонные марки BG-HA62-BC-GL и BG-HA72-BC-GL. Технические характеристики изделий приведены в таблице 2.

Для насадок регенераторов с температурой применения 1400–1500°C предлагаем изделия огнеупорные шамотные насадочные марки BG-FC42-C-GL с характеристиками, приведенными в таблице 3.

Будем рады сотрудничать со всеми, кого заинтересовала работа нашего предприятия.

Специалисты инженерно-технического центра окажут любому потребителю весь спектр инженеринговых услуг по внедрению новых огнеупоров в процесс от разработки проектов футеровки тепловых агрегатов, расчетов экономической эффективности, авторского надзора, до постоянного инженерного сопровождения в процессе эксплуатации тепловых агрегатов, а также в проведении испытаний огнеупорной продукции с обязательным выездом специалиста на Ваше предприятие. Все предлагаемые огнеупорные материалы сопровождаются базовыми инструкциями по применению и изготовлению футеровок. По результатам эксплуатации новых огнеупорных материалов мы готовы по просьбе потребителей внести корректировки в технологию с целью улучшения эксплуатационных характеристик.

Горбунов В.В., зам. ТЕХНИЧЕСКОГО ДИРЕКТОРА по новым технологиям БОГДАНОВИЧСКОГО ОАО «ОГНЕУПОРЫ», Валиуллина М.А., начальник УЧАСТКА ООО ПКФ «ОГНЕУПОРНЫЙ БЕТОН»