



№ 01 (19)
Январь,
2016

ЗА ОГНЕУПОРЫ

Газета Богдановичского ОАО «Огнеупоры»

Гордимся традициями. Уверенно строим будущее!

Читайте
в номере:

Новогодние
новости

История
завода

Конференция
ветеранов

Профориентация -
с раннего детства

За успешное выполнение
заданий 10-й пятилетки
4 марта 1981 года
Указом Президиума
Верховного Совета СССР
Богдановичский
огнеупорный завод
награжден орденом
Трудового Красного Знамени.



Новый метод контроля

На участке гидростатического прессования ПФЦ с 30 декабря 2015 года введена в эксплуатацию установка рентген-телеметрического контроля. Это неразрушающий метод технологического контроля в режиме реального времени, который позволяет оценить состояние внутренней структуры изделий.

Рассказывает Денис Викторович ПОНОМАРЕВ, заместитель технического директора по развитию технологий:

- В период освоения новой технологии производства изделий для защиты струи металла от вторичного окисления (защитные трубы, стопора – моноблоки, погружные стаканы, стаканы дозаторы) после каждого технологического этапа изделия подвергаются технологическому контролю. На данной установке мы оцениваем наличие дефектов после каждого передела, чтобы в процессе массового производства их избежать. Введен 100-процентный рентгеновский контроль прессованной продукции. То есть, в процессе производства, после каждой стадии, будь то термообработка, механическая обработка или стадия прессования - контролируем, появились дефекты или нет (иные включения, непромес и т.п.). Этот метод контроля поможет отстроить технологию выпу-

ска продукции без брака.

Рентген-телевизионный комплекс контроля «АРКОН – 305» был приобретен в середине прошлого года. Официальная лицензия на применение получена от разрешающих государственных органов 29 декабря. В перспективе, на ней может проводиться контроль любой продукции, подходящей по параметрам для данной установки.

Непосредственно рентгеновское исследование происходит в специальной свинцовой кабине, без присутствия человека. В кабине есть излучающая трубка и приемник, преобразующий проходящий сквозь изделие рентгеновский пучок лучей в цифровую картинку, которая передается на монитор. Специалисты в режиме реального времени могут наблюдать за процессом – рассматривать «внутренний мир» изделия, как по высоте, так и по ширине и длине, со всех сторон. Картинку можно сохранять, передавать, хранить в электронной базе данных. Через определенный промежуток времени ее можно сравнивать с другим снимком типичного вида продукции. При необходимости цифровое изображение может быть представлено потребителю.

«Установка безопасна, - говорит Д.В. Пономарев, - не имеет превышения естественного

фона каких либо излучений – альфа, бета или гамма - на расстоянии 10 см от корпуса самой установки. В случае, если, допустим, дверь установки открыта – срабатывает защита, все заслонки на рентгеновской трубке закрываются, чтобы не произошло превышения естественного фона. Все нормы безопасности соблюдены. Контролирующие органы направляли сюда своих специалистов, которые делали многочисленные замеры. На основании их акта и другого массива документов о лаборатории разрешающий орган выдал соответствующие заключения».

Данная рентген-установка - отечественного производства, собрана на фирме в Санкт-Петербурге, имеет часть импортных комплектующих (например, рентгеновская трубка и рентгеновский приемник, которые пока в РФ не производятся). Компьютерная программа ВидеоРен, которая позволяет просматривать изображение, делать его захват, обработку цифровых данных, - тоже российская, создана отечественными электронщиками и программистами.

На установке работают начальник лаборатории неразрушающих методов контроля Анастасия Васильевна Бубенщикова и дефектоскопист рент-

Модернизация



Рентгеновский контроль осуществляют Анастасия Бубенщикова и Ирина Кузьмина.

гено-, гамма-графирования Ири-на Ипполитовна Кузьмина.

«Так как на заводе этот метод введен впервые, - рассказывает А.В. Бубенщикова, - нам пришлось осваивать его буквально с нуля. Учеба длилась полгода – и в Екатеринбург ездили, и на самом предприятии учебы проводились. Сначала вникнуть было, конечно, нелегко – новая для нас технология. С 30 декабря работаем, всё получается. Это большой плюс для нашего коллектива, движемся в сторону модернизации предприятия».

И.И. Кузьмина с юмором оценивает достоинства нового метода контроля: «Раньше мы на контроле не пропускали изделия только с видимыми дефектами.

А теперь и невидимые видим. Могушества нам добавилось!».

Из положительных эффектов, которые можно наблюдать уже сегодня, специалисты называют следующие: улучшилось качество контроля, появилось более полное понимание внутренней структуры изделия. Теперь можно сделать точный вывод, на каком переделе возник дефект – например, при распределении массы или при механической обработке. Создается база данных, которую можно показывать заказчику, тем самым усиливается наша уверенность в высоком качестве производимой продукции и повышается уровень доверия к предприятию со стороны потребителей.

Елена БЕРСЕНЕВА.

Поздравляем!

Награды - предприятию

Богдановичское ОАО «Огнеупоры» награждено Почетной грамотой Правительства Свердловской области по результатам областного смотра состояния и использования в патриотическом воспитании граждан воинских захоронений и мемориальных комплексов, памятников и обелисков, увековечивающих память защитников Отечества, посвященного 70-летию Победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 годов.

По итогам проведения Дня города Богдановича – 2015 Богдановичское ОАО «Огнеупоры» награждено Дипломом I степени - в номинации «Лучшая карнавальная колонна» - крупные предприятия (Постановление главы ГО Богданович от 23 декабря 2015 года № 2751).



Обман во имя... России?

В конце января 2016 года в почтовых ящиках богдановичцев появилась газета с ложной информацией, от свердловского регионального отделения одной из политических партий. В публикации «Карта проблем Свердловской области», в главе «Богданович» сказано следующее: «Градообразующий завод «Огнеупоры» переведен на «трехдневку» (понедельник, вторник, среда). Средняя заработная плата здесь составляет теперь 6000 рублей. Люди доведены до отчаяния и не раз обращались за помощью к областной власти, но чиновники проигнорировали их просьбы».

Данный текст не подтвержден фактами, не соответствует действительности. В результате размещения недостоверной информации, у читателей, не работающих в ОАО «Огнеупоры», может сложиться неверное представление о заводе, что может негативно сказаться на имидже предприятия.

Вот достоверные факты. По данным экономической службы ОАО «Огнеупоры»,

Срочно в номер

средняя заработная плата рабочих (промышленно-производственный персонал) составила: в декабре 2015 года - 24 111 рублей, в целом за 2015 год – 22 391 рубль. В целом по предприятию ОАО «Огнеупоры» - средняя заработная плата в начале 2016 года составила 24 767 рублей, за декабрь 2015 года - 25 231 рубль. Предприятие весь 2015 год работало по трехсменному четырехбригадному графику, то есть, основное производство осуществляется по непрерывному циклу. На четырехдневный режим работы были переведены только управленческий аппарат и вспомогательные службы.

Видимо, кому-то выгодно сгущать черные краски в настроенческой палитре общества, раз пришлось прибегнуть к формам «черного пиара». Кто-то хочет накалить обстановку, расшатать общественное мнение. Может, таким образом пытаются повысить свои рейтинги. В лозунге на первой странице этой газеты сказано: «Мы – патриоты России». Настоящие ли это патриоты, если действуют грязными методами?

Эти старания, по большому счету, тщетны. Сегодня много рекламных листов и буклетов появляется в почтовых ящиках, затем эта куча бумаг оказывается в мусорных ведрах либо в огне, так как служит дополнительным топливом для печей в банях и на дачах. Туда клевете и дорога.

Редакция газеты «ЗА ОГНЕУПОРЫ».

Праздник для детей сотрудников

Традиционно на предприятии устраиваются новогодние утренники для детей сотрудников. 4 января в столовой № 1 прошли три новогодних мероприятия, в них приняли участие 210 детей.

Рассказывает Тамара Михайловна КУЗНЕЦОВА, председатель комиссии по работе с женщинами:

- В этом году наша комиссия при профкоме ОАО «Огнеупоры» организовывала эти утренники, формировала подарки. Театрализованное представление, в отличие от прошлых лет, провели не сотрудники

предприятия, а приглашенные богдановичские артисты. Они представили сказку с современными персонажами – миньонами, была и Обезьянка, символ наступившего года. Также в программу вошли аттракционы, игры с детьми, ну и, конечно, хоровод с Дедом Морозом и Снегурочкой. Сотрудники помогло-обжигового цеха, переодетые в костюмы сказочных персонажей, выдавали детям подарки, фотографировались с ними. Судя по отзывам, праздничная программа понравилась большинству – детям, родителям, бабушкам и дедушкам.



Тренажер «Беговая дорожка» и сладости были вручены воспитанникам детского дома от сотрудников ОАО «Огнеупоры» в канун Нового года.

В начале декабря Совет молодежи ОАО «Огнеупоры» выступил с инициативой – собрать деньги на новогодний подарок для воспитанников Богдановичского детского дома.

Рассказывает Татьяна ИВАНОВА, специалист по адаптации и работе с молодежью: «Мы благодарны всем сотрудникам, кто поддержал нашу акцию и сдал деньги. Сумму взноса каждый определял по собственному усмотрению. Всего удалось собрать 11 тысяч 200 рублей. Предварительно мы поинтересовались у воспитателей детского дома, что можно приобрести на такую сумму, чтобы порадовать детей. И в итоге купили спортивный тренажер «Беговая дорожка»... Также купили готовые коржи для изготовления

тортов, сгущенное молоко, орехи. Этому набору «юного кулинара» дети всегда рады, потому что для своих праздничных чаепитий они любят самостоятельно готовить угощения».

24 декабря всё это было передано детям в присутствии воспитателей, директора детского дома. Гости из Совета молодежи поздравили хозяев с наступающим Новым годом, пожелали крепкого здоровья, а детям – еще и успехов в учебе. В ответ услышали громкое многоголосое детское «Спасибо!», которое, конечно, было адресовано всему трудовому коллективу ОАО «Огнеупоры».

Инструктор детского дома по физической культуре Дмитрий СИЗОВ сказал, что этот визит подтверждает: на огнеупорном

Новогодние
НОВОСТИ

Подарки детскому дому от заводчан

заводе работают люди, которые живут не только личными заботами, но и помнят о проблемах общества. «Конечно, в материальном плане дети в детском доме не обделены, - сказал Д. СИЗОВ, - но таким детям также очень нужны и важны моральная поддержка, общение, внимание, позитивные эмоции. Когда без всякого официоза приходят гости с подарками, как, например, Совет молодежи ОАО «Огнеупоры», - наши дети немножечко «оттаивают», сами стараются быть лучше... Благодарим вас за прекрасный спортивный тренажер».

Занятиям физкультурой в детском доме уделяется много внимания: есть спортивная комната, лыжи, коньки, ролики, велотренажер. А вот старая беговая дорожка пришла в негодность. Значит, подарок от заводчан подоспел вовремя.

Марина БЕРЕЗИНА,
соб. корр.



Снежный городок – на радость горожанам

ОАО «Огнеупоры» помогло десантникам оборудовать новогоднюю площадку в городском сквере

Представители Богдановичского отделения межрегиональной общественной организации «Союз десантников» обратились к руководству ОАО «Огнеупоры» с просьбой – оказать помощь в обустройстве снежного городка в сквере около дома № 20 на улице Партизанской – одной из центральных улиц города Богдановича.

Благодаря спонсорской помощи от ОАО «Огнеупоры», других предприятий и индивидуальных предпринимателей, десантники смогли установить большую ель, обеспечить иллюминацию, звуковое сопровождение, установить горку - на радость детям, а также гуляющим с ними роди-

телям, бабушкам и дедушкам.

13 декабря 2015 года состоялось торжественное открытие зимнего городка в этом сквере. Вокруг 7-метровой ёлки дети водили хороводы с Дедом Морозом и Снегурочкой, участвовали в играх и конкурсах. Так весело и ярко был открыт сезон новогодних развлечений в центре города Богдановича. В каникулы здесь каждый зимний день до вечера не смолкал детский смех; гуляли с малышами мамы, папы, бабушки и дедушки.

Этот сквер находится в центре города, сюда приходит много жителей. После того, как местные представители межрегиональной общественной организации

«Союз десантников» взяли над ним шефство – территория стала более благоустроенной, сквер теперь носит имя командующего войсками ВДВ В.М. Маргелова.

«Без спонсорской помощи, - говорит председатель местной ячейки «Союза десантников» Николай Васильевич ХАРИУШИН, - мы не смогли бы сделать здесь такую красоту... Хорошо, что на наши просьбы о помощи откликаются добрые люди. Большое спасибо руководству ОАО «Огнеупоры» - за высокую гражданскую позицию, за поддержку наших начинаний по созданию комфортных условий для отдыха горожан в нашем подшефном сквере».

Елена БЕРСЕНЕВА.

Новогодняя сказка - в гости к вам



Члены Совета молодежи Светлана Матвеева и Александр Осипов исполнили роли сказочных героев - Деда Мороза и Снегурочки, чтобы подарить новогоднее настроение детям сотрудников предприятия. В течение нескольких вечеров сказочные герои посетили 52 семьи огнеупорщиков. Эта традиция - организовывать поздравления на дому - существует в ОАО «Огнеупоры» уже давно и пользуется популярностью у родителей, бабушек и дедушек. Творческие сотрудники продумывают сценарий, администрация предприятия предоставляет транспорт, и... новогодняя сказка стучится в двери всех, кто пожелал и заранее сделал заявку.



Итоги. Оценки. Планы

17 декабря прошла отчетно-выборная конференция ветеранов ОАО «Огнеупоры». В ДИКЦ собрались ветераны ВОВ, ветераны труда и пенсионеры, ранее работавшие на предприятии.

С отчетным докладом перед собравшимися выступила председатель Совета ветеранов - Галина Ивойловна Бабошина. Она рассказала о работе Совета ветеранов за отчетный период (4 года - с декабря 2011 по декабрь 2015 года). Участники конференции поставили работе Совета ветеранов оценку «хорошо».

Был избран новый состав Совета ветеранов. В него вошли девять человек из города и два человека из поселка Полдневого (горное управление). После конференции они распределили обязанности и наметили планы работы.

В новом составе есть и новички, и те, кто уже работал в

Совете. В числе опытных «советчиков» - Людмила Ивановна Топоркова, она избрана заместителем председателя, Антонина Георгиевна Федотовских - ставит ветеранов на профсоюзный учет, так называемый профгруппорг.

Также был в очередной раз избран Юрий Николаевич Осколков. Он вел учет и большую работу с участниками ВОВ и тружениками тыла. «Увы, получилось так, что совсем недавно Ю.Н. Осколков ушел из жизни, - рассказывает новый председатель Совета ветеранов Екатерина Сергеевна КРУТАКОВА - Это большая утрата для всех нас. Про таких, как Юрий Николаевич, говорят - человек был на своем месте».

Также в новый состав Совета ветеранов вошли: Ленина Ивановна Антропова - постоянный секретарь; заместитель председателя Совета Лидия Петровна

Вахрушева и Умочан Мухамеджановна Кузбаева - они будут работать с ветеранами горного управления; Надежда Анатольевна Лихачева, отвечающая за вопросы социальной защиты. Елена Петровна Петухова будет вести работу с юбилеями, Татьяна Николаевна Руднева отвечает за культмассовый сектор работы. Александру Михайловичу Яшину поручено курировать хозяйственные вопросы.

Председатель нового состава Совета ветеранов Екатерина Сергеевна Крутакова проработала на заводе 32 года. До 1994 года работала заместителем председателя профсоюзного комитета завода. На заслуженный отдых вышла в 2011 году, с должности экономиста ОКСа. Но сегодня ей не до отдыха, появились новые хлопоты и обязанности: «Конечно, мне оказали высокое доверие, работа предстоит серьезная. Но люди

Ветеранская организация



Перед участниками конференции выступил В.А. Сайсанов.

в Совет подбирались активные. Думаю, что новая команда Совета ветеранов будет работать слаженно. Знакомимся с Положением, другими документами, занимаемся текущими вопросами. Составили план работы на год. Начнем сверку ветера-

нов и пенсионеров, стоящих на учете, посмотрим условия - кто как живет. Потому что будни ветеранов - это тоже важные вопросы».

Елена БЕРЕЖНАЯ,
соб. корр.

Это наша с тобой биография

Серия исторических публикаций.

Начало - в № 05 газеты «За огнеупоры» (ноябрь, 2014).

Выпуск первой продукции

В 1932 году, несмотря на все трудности, на Богдановичском шамотном заводе было построено здание помольного отделения, здание периодических печей, механических мастерских, центрального материального склада.

В октябре 1933 года на площадке новостроящегося завода вступило в строй 10 горен периодических печей и 26-ти камерная кольцевая печь (гофманская), которые использовались для обжига кусковой глины на шамот. Пионерами производства, прошедшими предварительные курсы обжигальщиков на Часов-Ярском заводе, были Семен Алексеевич Фарленков, Николай Егорович Алимпиев, Сергей Григорьевич Нифонтов. Первыми садчиками были Мария Артемьевна Головина, Степан Андреевич Семенов, Иван Петрович Казарин, Александра Артемьевна Пургина, которые прошли обучение на Боровичском комбинате огнеупоров.

Все работники впоследствии передавали свой опыт работы молодым. В конуса и колоды садчики производили садку комовой глины. Глина подвозилась к печи на деревянных тачках. После обжига шамот из печей грузился на тачки и отвозился. Это была очень трудоемкая работа. Температура шамота была высокой, выгрузка производилась в рукавицах, которые быстро сгорали. Нелегко был труд первых огнеупорщиков. Порой от них требовались титанические усилия. Несмотря на адские условия труда, которые пришлось испытать в период строительства завода, люди не жаловались, они выдержали все: и холод, и голод. И мы не должны забывать этих людей,

основателей нашего Богдановичского ОАО «Огнеупоры».

В этот же период проводились работы по прокладке высоковольтной линии электропередачи Сухой Лог - Богданович.

Приближался день, которого ждали три года - пуск в эксплуатацию периодических печей и получение первой продукции кускового шамота. Обжигальщиками, которые производили первый пуск периодических печей, были Н.Е. Алимпиев и Е.Н. Антонов. На пуск периодических печей, который состоялся 12 октября 1933 года, собралось много народа. Перед работниками завода выступил директор завода В.И. Башарин, который сказал:

- Сегодня мы отмечаем первую трудовую победу - выпуск первой партии кускового шамота. Это праздник всего коллектива завода, который справился с поставленной задачей Союзогнеупора. Спасибо всем, кто в трудных условиях строил завод, всем тем, кто в сжатые сроки освоил работу садчиков, выгруз-

чиков и обжигальщиков. С трудовой победой Вас!

О том, как проходил первый пуск печей, вспоминает киномеханик Алексей Афанасьевич Махнев: «Мне довелось фотографировать первый пуск периодических печей. Мастер накидал в топку что-то, дающее черный дым. Вот этот черный дым из высокой трубы мне и нужно было сфотографировать. Фотографировал я и первых ударников для Доски почета... Многие, наверное, не знают, что тогда у нас были столовые для рабочих и для инженерных работников. Начальников кормили лучше. В рабочих столовых, чтобы не пропадали ложки, на входе в столовую стоял человек и каждому вручал ложку, а после обеда забирал».

В начале октября Богдановичский завод выдал 60 тонн шамота, а до конца года - 1620 тонн. Кусковой шамот грузился вручную в железнодорожные вагоны и отправлялся на Сухоложский шамотный завод и заводы Востокстали.

7 ноября 1933 года газета «Ударник» под заголовком «Вместо лесов и степей выросли заводы» сообщала читателям: «Богдановичский шамотный завод - детище Урала, Кузбасской металлургической базы... Есть требования к огнеупорной промышленности - обеспечить заводы огнеупорами, а поэтому стройка Богдановичского шамотного завода является крупным вкладом в социалистическое развитие страны».



В 30-е годы XX века основным транспортом был гужевой. На фото - конный двор строящегося завода.

Создание лаборатории

При развитии производства на заводе появилась потребность в лаборатории, шла разработка рудника, и глину нужно было апробировать.

С выпуском кускового шамота проводились анализы готовой продукции и угля, на котором работали периодические печи. Лаборатория развивалась вместе с производством, медленно и скромно. В то время лаборатория вместе с ОТК размещалась на втором этаже деревянного здания механического цеха, вспоминает Мария Андреевна Новоселова - помощник лаборанта аналитического отдела. На первом этаже была литейка РМЦ и заводские душевые, всего на две лейки. В цехах еще душевых не было, и рабочие возвращались с работы в той же одежде, в которой работали. Помещение лаборатории было темным и холодным. Обогревалось печью, которую топили углем сами лаборанты и контролеры. В военные годы Мария Андреевна - уже старший лаборант, а в дальнейшем, по 1973 год, руководитель отдела па-

спортизации продукции. Мария Андреевна стала второй матерью для многих своих учеников, которыми она по праву могла гордиться. Это Валентина Ивановна Борноволокна, Мария Васильевна Пургина, Людмила Александровна Артамонова, Зинаида Ивановна Головина. В штате центральной лаборатории было 10 человек, 4 цеховых лаборанта. График работы лаборатории был двухсменный с шестидневной рабочей неделей. Отработав свою основную рабочую смену, работники лаборатории шли на прорыв в цех, иногда и в свой выходной, так как рабочих рук не хватало, план выполняли общими усилиями.

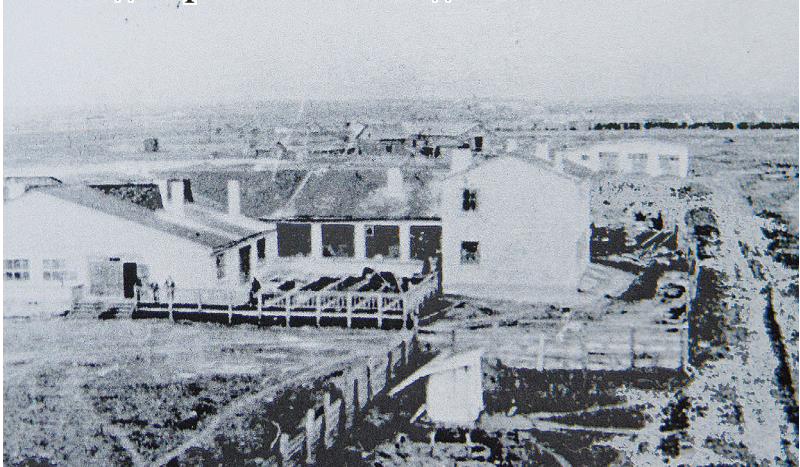
С пуском тепловых агрегатов периодических и кольцевых печей возникла необходимость образования теплотехнической службы «Теплобюро». В ее функции входил контроль за соблюдением режима и параметров тепловых агрегатов. Контроль температуры на кольцевых и периодических печах производили при помощи пирометра «ОПИР - 17».

По материалам книги Марии Зенковой
«Мой завод - моя судьба».

Продолжение следует...

Внимание - питанию.

1931 год. Строительство заводской столовой.



Приятного аппетита!

Пусть всегда будет вкусно

В столовой № 1 – новое оборудование

В ноябре 2015 года в столовой № 1 установлено новое оборудование - пароконвектомат. Это профессиональный кухонный тепловой аппарат, который использует различные режимы сочетания пара и принудительной конвекции для приготовления пищи.

Современная машина, которая пришла на смену старому жарочному шкафу, обладает большим наличием функций. Она «умеет» просто жарить, жарить с паром, готовит различные блюда на пару. Слово «умеет» взято в кавычки потому, что машиной все-таки управляет человек – он задает программу готовки с требуемыми параметрами. Качество блюд в этом случае становится более высоким, чем у приготовленных в обычном жарочном шкафу. В современном аппарате выбирается определенный способ щадящей обработки для каждого вида продукта, уменьшаются весовые потери, сохраняется больше питательных веществ.

Сотрудники столовой № 1 быстро освоили новое оборудо-

вание. «Пароконвектомат всем нам очень нравится, - рассказывает Валентина Алексеевна СУЛТАНОВА, заместитель заведующей столовой, - приготовление пищи происходит быстрее. В старом жарочном шкафу были лишь две функции - определенная температура, включение и выключение. Сейчас у нас есть больше возможностей для выбора способа тепловой обработки согласно каждой рецептуре. Можно задать сложную программу приготовления: например, несколько минут жарки, а затем доведение до готовности паром. Можно установить просто разогрев блюд с паром или выбрать функцию полного приготовления блюда на пару. И эта кухонная универсальная машина приготовит всё без участия повара. Это очень удобно, экономится время у повара. Можно одновременно заниматься другими рабочими процессами».

На фото: заведующая производством столовой № 1 Людмила Витальевна НИФОНТОВА следит за работой пароконвектомата.



Баскетбол

Спорт

В конце декабря завершилось первенство ОАО «Огнеупоры» по баскетболу. Основная борьба за первое место велась между тремя командами – обжигового, помольно-обжигового и прессо-формовочного цехов. В решающем поединке спортсмены ПОЦ проявили харак-

тер и целеустремленность, но уступили победу команде ОЦ, занявшей первое место со счетом 61:50. Команда ПФЦ заняла третье место.

Е.Д. ЦВЕТОВ, председатель профсоюзной организации ОАО «Огнеупоры».

Богдановичское ОАО «Огнеупоры» продает всем желающим **огнеупорные изделия различных типоразмеров по сниженным ценам.**

Цена: 2500 рублей за тонну
(с учетом поддона, упаковки и НДС).

Это очень выгодно:
более чем в 2 раза ниже стоимости изделий ШУС!

Обращаться в ОТДЕЛ СБЫТА.
Телефоны: 47-2-36, 47-6-26

Важно для здоровья

«Магнитотурботрон» действует!

В поликлинике ОАО «Огнеупоры» с ноября 2015 года в физиотерапевтическом кабинете установлен «Магнитотурботрон» - низкочастотная магнитотерапевтическая установка, предназначенная для профилактики и лечения широкого круга заболеваний вращающимся магнитным полем.

После приостановки работы профилактория «Пламя» не эксплуатируется значительное количество физиотерапевтического оборудования, востребованного работниками завода. Руководством предприятия было принято решение о переносе из профилактория в поликлинику одной из наиболее популярных магнитотерапевти-



ческих установок.

Врачи поликлиники активно назначают пациентам данную процедуру. Установка загружена практически весь день. Сотрудники предприятия охотно идут на «Магнитотурботрон», чтобы поправить и укрепить свое здоровье.

Но всегда нужно помнить, что каждая лечебная процедура имеет не только показания, но и противопоказания. Поэтому пациенты принимаются в физиотерапевтический кабинет только по направлению врача.

Л.А. СТАРКОВ, главный врач МСЧ ОАО «Огнеупоры».

Профориентация

Завод и детский сад: полезные встречи

В 2015 году Богдановичское ОАО «Огнеупоры» выступило социальным партнером МДОУ «Детский сад № 18» в реализации инновационной программы «Содержание и технологии педагогической деятельности по ранней профориентации детей дошкольного возраста». Профориентационная работа осуществляется в рамках комплексной программы «Уральская инженерная школа».

В соответствии с заводской программой «Профориентационная работа с детьми дошкольного возраста» и планом работы предприятия по ранней профориентации дошкольников на 2015 - 2016 учебный год, в октябре проведена профориентационная беседа с воспитанниками старшей и подготовительной групп детского сада № 18. Беседа проводилась в игровой форме с использованием видеоматериалов о



предприятии. Ребята активно участвовали в играх и рассказывали о профессиях своих родителей.

В ноябре была организована экскурсия воспитанников подготовительной группы этого детского сада в Музей боевой и трудовой славы нашего предприятия. Дошкольники с интересом слушали рассказ заведующей музеем Марии Ивановны Зенковой об истории предприятия, рассматривали экспонаты музея, примеряли рабочие каски и рукавицы. По окончании профориентацион-

ной беседы в детском саду и экскурсии в музей детей ждали сладкие сюрпризы.

В декабре состоялась встреча дошкольников с членом Совета ветеранов предприятия Татьяной Ивановной Исуповой, более 30 лет отработавшей на заводе в ЦИЧО. Она рассказала ребятам о родном цехе, в котором работала машинистом мельниц, прессовщиком огнеупорных изделий, мастером. Татьяна Ивановна также провела практическое занятие. Ребята увлеченно лепили кирпичики и разные фигурки из огнеупорной глины.

Сотрудничество с детским садом продолжается. В дальнейшем ребят ждет экспериментальное занятие и разработка семейных проектов по теме «Профессии родителей».

Программа по профориентации направлена на формирование у сегодняшних дошкольников уважительного отношения к труду взрослых.

Мы надеемся, что юные богдановичцы останутся в родном городе, когда повзрослеют, и будут строить свою карьеру на нашем предприятии.

С.С. ПУЛЯНИНА, социолог ОАО «Огнеупоры».



ЗА ОГНЕУПОРЫ

№ 01 (19). Январь, 2016.

4 стр.

Богдановичское ОАО «Огнеупоры»

Россия, 623530, Свердловская область, г. Богданович, ул. Гагарина, 2
Тел./факс (34376) 47-7-45, 47-2-14. Тел. (34376) 2-21-07, 47-4-14, 47-2-45

Сайт в интернете: www.ogneupory.ru

E-mail: general@ogneupory.ru

Редакционный совет газеты «За огнеупоры»:

А.В. Юрков, генеральный директор;

В.А. Колмаков, зам. ген. директора по управлению персоналом и социальным вопросам;

П.А. Мартыанов, главный инженер.

Редактирование, комп. верстка макета: Е.В. Берсенева. Почта редакции: za_ogneupory@mail.ru

Тираж газеты 950 экземпляров. Отпечатан в ООО «Типография Бланк», г. Богданович.