



№ 12 (18)  
Декабрь,  
2015

# ЗА ОГНЕУПОРЫ

Газета Богдановичского ОАО «Огнеупоры»

**Гордимся традициями. Уверенно строим будущее!**

**Читайте  
в номере:**

● *Важные события,  
добрые пожелания*

● *Энергетика -  
понятие ёмкое*

● *В Совете  
ветеранов*

● *Рецепт от  
столовой № 1*

За успешное выполнение  
заданий 10-й пятилетки  
4 марта 1981 года  
Указом Президиума  
Верховного Совета СССР  
Богдановичский  
огнеупорный завод  
награжден орденом  
Трудового Красного Знамени.



## С Новым 2016 годом!

**Уважаемые коллеги, сотрудники завода, ветераны, читатели газеты «За огнеупоры»!**

Подошёл к концу 2015 год. Наступила пора подводить итоги и готовиться к новым свершениям. За плечами у нашего коллектива остался год, потребовавший от всех нас предельной самоотдачи. В целом, мы справились с поставленными задачами, вписав ещё одну страницу в историю нашего предприятия.

Уходящий год показал, что плановые задания мы выполнили, и в этом есть заслуга каждого представителя трудового коллектива нашего предприятия. Нам удалось выполнить множество сложных задач и улучшить финансовое положение предприятия, увеличить объёмы производства. Завод выполняет все социальные обязательства перед коллективом. Вперёд за несколько лет открыта масштабная инвестиционная программа.

Многое сделано, но многое ещё предстоит сделать. Одной из приоритетных задач на ближайшее будущее остаётся серьёзная работа по развитию производства новых видов огнеупоров. Сохраняя лучшие традиции, профессионализм и упорство в достижении намеченных целей, мы можем воплотить в жизнь самые смелые планы.

Спасибо коллективу предприятия за плодотворную работу в уходящем 2015 году, за тот вклад, который внесён в развитие каждого из цехов и переделов. Уверен, что общие усилия и впредь будут давать хорошие результаты, и 2016 год станет для нас годом стабильного роста!

Искренне поздравляю всех с Новым Годом и Рождеством! Пусть 2016 год принесет нашему



**А.В. ЮРКОВ,**  
генеральный директор  
ОАО «Огнеупоры».

коллективу успех во всех начинаниях. Каждому лично желаю крепкого здоровья, счастья и процветания; чтобы всё задуманное исполнилось, работа приносила удовлетворение, а дома царили любовь, доброта и взаимопонимание!



С праздником!



**Е.П. АБРАМОВ,**  
председатель  
Совета директоров.

**Уважаемые коллеги, дорогие ветераны, работники предприятия и наши партнеры!**

От всей души поздравляю Вас с наступающим Новым 2016 годом и Рождеством!

Уходящий 2015 год был не простым, но значимым для предприятия. Достигнуты определенные успехи в реализации значимых проектов, продолжилась серьёзная работа по дальнейшему развитию завода.

2015 год был насыщен многими яркими, запоминающимися событиями, как для нашей

страны, так и для всего мира в целом. Новый 2016 год будет не менее важным и напряженным, но пусть он принесет удачу, успехи и достижения, откроет новые перспективы в реализации намеченных планов, войдет в каждый дом с миром и добром!

Искренне желаю Вам и Вашим семьям счастья, крепкого здоровья, благополучия, взаимопонимания и поддержки!

С Новым годом!

## Награды За высокое качество!



**Наши изделия вошли в число 100 лучших товаров России**

Впервые наше предприятие приняло участие в конкурсе Программы «100 лучших товаров России». Этот конкурс проводится в России уже более 15 лет, ежегодно определяя лучшие марки среди товаров различного назначения.

Богдановичское ОАО «Огнеупоры» приняло участие в конкурсной номинации «Товары и услуги производственно-технического назначения». Конкурс начался еще в апреле, состоял из двух этапов – регионального и федерального. 27 ноября 2015 состоялась церемония награждения победителей в Правительстве Свердловской области.

Наш товар «Масса огнеупорная муллитокорундовая набивная ММКН-90», который производится в цехе изделий из чистых окислов, признан ди-

пломантом конкурса. А товар «Изделия огнеупорные алюмосиликатные для футеровки сталеразливочных ковшей МКРКУ-60», который изготавливается на основном производстве, получил почетное звание «Новинка года» и диплом «Лауреата» конкурса.

Эта победа – очередной высокий вклад в имидж предприятия. Она дает нам право использовать логотип «100 лучших товаров России» в рекламных каталогах, презентациях нашей продукции, подтверждая её высокое качество.

Также к награде была представлена сотрудница ОАО «Огнеупоры» - Анастасия Владимировна Боровских, составитель масс на мешалках в ЦИЧО. Она награждена Памятным знаком «Отличник качества».

**Л.В. ПРЯЖНИКОВА,**  
начальник бюро информации и  
рекламы ОАО «Огнеупоры».



**В цехе изделий из чистых окислов ОАО «Огнеупоры» осваивается перспективная технология по выпуску дорогостоящей и рентабельной продукции – адсорбента тяжелых металлов (АТМ-1). В декабре 2015 года начался выпуск опытно-промышленной партии нового продукта.**

Это одно из направлений программы по созданию и развитию новых видов продукции на 2015 – 2017 годы, важная составляющая программы импортозамещения, реализуемой на предприятии. При производстве АТМ-1 используется пыль с участка газоочистки. Другим неоспоримым плюсом этого проекта является то, что задействовано ранее простаивающее оборудование, создаются новые рабочие места.

Разработкой этого абсолютно нового продукта занимались специалисты Инженерно-технического центра ОАО «Огнеупоры» и компания «Мировые экологические стандарты» (г. Москва). Первые испыта-

## Новые технологии

### АТМ: продукт будущего

ния проводились на стоках, в которых присутствуют ионы меди, в лабораторных условиях на кафедре инженерной и экологической геологии геологического факультета МГУ. Были выявлены хорошие показатели, и сделан вывод, что продукт можно использовать в промышленности.

После этого прошли испытания адсорбента в реальных промышленных стоках – на предприятии «Уралэлектромедь» (Верхняя Пышма), тоже с хорошими результатами. Сейчас разрабатываются технические условия для этого продукта.

Сегодня в России практически не производится аналог этой продукции, - говорит главный инженер ОАО «Огнеупоры» П.А. Мартынов, - а она необходима многим промышленным предприятиям - для решения проблемы очистки стоков производства от ионов тяжелых металлов. Адсорбенты зарубежного производства имеют очень высокую цену. Поэтому наш адсорбент АТМ-1 вызвал большой интерес у представителей промышленных предприятий на выставке в Москве, которая прошла в ноябре 2015 года. Также активные отклики получила статья о новом продукте, которая была опубликована в октябрь-

ском номере специализированного журнала «Экология производства». Несколько компаний запросили у нас этот продукт для проведения опытно-промышленных испытаний.

Как пишет журнал «Экология производства» (№ 10, октябрь, 2015), на рынке адсорбентов вызвало большой интерес появление АТМ-1, специально синтезированного на основе термически модифицированного брусита, и предназначенного для эффективного и длительного удаления тяжелых металлов из питьевых, сточных, технологических и природных вод. «Благодаря своей слоистой структуре, - говорится в статье, - термически модифицированный брусит обладает аномально высокими селективными свойствами по отношению к катионам меди, цинка, алюминия, кобальта, свинца, железа, мышьяка и других металлов. Алюмосиликатная матрица адсорбента придает сферическим гранулам высокие механические свойства, что позволяет использовать его в течение длительного периода. Таким образом, АТМ-1 способен выполнять очистку сточных вод от самых «популярных» видов загрязнений – механических (физических) и химических».

**Елена БЕРСЕНЕВА.**

# Важные события. Добрые пожелания



С Новым 2016 годом!



Евгений Цветов,  
председатель профсоюзной  
организации ОАО «Огнеупоры»:

Чем вам запомнился год уходящий? И что бы вы пожелали коллегам в году наступающем? На эти вопросы предновогоднего интервью ответили сотрудники ОАО «Огнеупоры».

**Назим Сулейманов,**  
начальник ПФЦ:

- Значимых событий в 2015 году произошло много. Появляется новое оборудование на участках прессо-формовочного цеха. Развивается производство новых видов изделий на участке гидростатического прессования и производство крупногабаритных бетонных изделий. Выпускаются опытно-промышленные партии на полусухом отделении - под специфические задачи металлургов. В декабре началась реконструкция участка вибролитья - с целью улучшения условий труда, повышения эффективности результатов. Производится автоматизация некоторых операций, покупается дополнительное оборудование для снижения доли ручного труда. Все это нацелено на повышение качества и производительности.

Самым важным я считаю то, что коллектив предприятия работает, ну, и коллектив нашего цеха - в том числе. Наши со-

трудники активно участвуют во всех мероприятиях. Очень зрелищным получился в этом году День металлурга - не без участия инициативной группы представителей ПФЦ, чьи предложения были поддержаны руководством завода. Праздник прошел на новом месте, в другом масштабе. Это событие запомнилось всем горожанам. Запомнилась также и колонна нашего предприятия в шествии на Дне города. «Эшелон Победы», который инсценировали огнеупорщики, никого не оставил равнодушным...

Мои новогодние пожелания коллегам: чтобы прибыль нашего предприятия росла! И также, чтобы росло понимание нашего персонала о том, что каждый должен работать как над освоением новых видов продукции, так и над совершенствованием самого себя. Нужно соответствовать



требованиям времени и получать от этого, соответственно, прибыль и, как следствие, удовлетворенность своей работой. Ну и конечно, всем желаю здоровья - это самое главное! Пусть все работники нашего предприятия, их родные и близкие не болеют, берегут свое здоровье. И пусть на личном фронте у каждого всегда будет безоблачное небо, тогда на работе ничего не будет отвлекать от добросовестного выполнения профессиональных обязанностей. Каждому желаю семейного благополучия и счастья!



- 2015 год был достаточно сложным и напряженным - как в целом по нашей стране, так и на предприятии. Экономическая ситуация складывается таким образом, что все мы испытываем трудности, связанные с введением санкций со стороны западных государств, с различными международными конфликтами. Все знают, что ситуация тяжелая. Но по итогам 2015 года, конкретно по нашему предприятию, можно сказать: не всё так плохо складывается. Мы, несмотря на трудности, проводим реконструкцию и модернизацию предприятия, начинаем выпускать новые виды продукции, что должно в дальнейшем сказаться на улучшении экономической ситуации предприятия, если эта продукция будет востребована у металлургов.

Профсоюзная организация нашего предприятия старается делать все возможное, чтобы жизнь работников была насыщена позитивными событиями. Вы можете обратить внимание и на тот факт, что коллективный договор, который заключен с администрацией предприятия, действует на сегодняшний день. Все его разделы, связанные с дополнительными гарантиями и дополнительными

выплатами, соблюдаются. Руководство завода прекрасно понимает, что не хлебом единым жив человек... У нас проводятся культурно-массовые, спортивные мероприятия. Всё это говорит о том, что в ОАО «Огнеупоры» трудится хороший, нормальный, здоровый коллектив.

Наступающий 2016 год экономисты и политологи прогнозируют как не очень хороший. Но я надеюсь, что мы хоть маленькими шагами, но все-таки будем двигаться вперед. И будем все вместе стремиться к улучшению и экономического, и социального положения работников предприятия.

Уважаемые огнеупорщики! Хочу всех поздравить с наступающим Новым годом и пожелать вам и вашим семьям хорошего здоровья, настроения, успехов в работе, и ещё - как можно больше ярких моментов и добрых новостей!



**Жанна Руколеева,**  
машинист  
мельниц,  
ПОЦ:

- На дворе - зима, а мне вспоминается майская легкоатлетическая эстафета, в которой соревновались спортсмены цехов и подразделений нашего предприятия. Это было яркое событие! Большею частью оно запомнилось новшеством: конкурсом команд болельщиков. Спортсмены и болельщики праздничной колонной прошли от проходной завода до места старта у Делового и культурного центра - это было весело, впечатляюще, увеличило атмосферу спортивного азарта!

Кончено, можно еще много вспоминать и говорить о том, что было... Но некогда, нужно работать (улыбается). В принципе, считаю, уходящий год для нашего коллектива прошел стабильно. На фоне новостей об экономическом кризисе и прочих неприятностей наше предприятие выглядит нормально. Это радует.

Если заглянуть в 2016 год и помечтать, то скажу так... Пусть у нас быстрее появляется новое оборудование, пусть модернизация идет полным ходом, пусть все созидательные планы выполняются и тогда скорее вырастет зарплата! Может, Дед Мороз услышит мои пожелания? А если серьезно - каждому же-



лаю, чтобы качество его труда улучшалось, и чтобы личная ответственность за общее дело становилась больше. И еще хочу пожелать... Можно стихами? Я приготовила их специально для интервью...

*Хочу поздравить с Новым  
годом, Вас, коллеги,  
И много радости и счастья  
пожелать!*

*Мы потрудились много и  
отменно,  
Пришла пора и праздник  
отмечать.*

*Желаю вам побольше  
вдохновения,  
Чтоб в Новый год  
с готовностью вступить,  
В делах - удачи, радости,  
везения,  
Не огорчаться,  
ну, и не грустить.*

*Встречайте праздник  
в чудном настроении,  
Чтоб стал он лучшим  
в памяти у вас...  
И процветайте, милые  
коллеги!  
Пусть Новый год добром  
одарит вас!*

**Александр Осипов,** начальник  
электротехнической  
лаборатории электроцеха,  
член Совета молодежи  
ОАО «Огнеупоры»:

- В этом году Совет молодежи принял активное участие в подготовке праздничной программы Дня металлурга. Мы очутились внутри «лаборатории праздника». И поняли, что можем реализовывать огромные творческие проекты, работая дружной командой.

В феврале 2015 года сменился лидер в Совете молодежи, им стала Татьяна Иванова - инициативная, творческая личность. Она активно включилась в работу, сумела многих вдохновить на большую активность. Постоянно организуется что-то интересное... Недавно мы провели

анкетирование - изучали, что интересует молодых работников предприятия, сделали оргвыводы, учтем их при планировании. Я надеюсь, что в 2016 году молодежь завода будет еще активнее участвовать в наших мероприятиях. У нас много интересных планов на будущее.

Всех читателей газеты поздравляю с Новым годом! Желаю каждому счастья, здоровья, добра и любви! Работникам завода - терпения. Надо верить, что все в стране наладится, предприятие будет всегда работать, и работа у нас будет. Жителям всей планеты (а это



теоретически возможно, ведь газета «За огнеупоры» есть на интернет-сайте предприятия, значит, ее могут видеть жители разных стран) я желаю мирного неба над головой. Пусть исчезнут войны и терроризм. И пусть будет мир во всем мире!



**Когда появляется настоящее новогоднее настроение? Оно может прийти задолго до боя курантов, если ты заранее готовишься к празднику.**

Новогоднее настроение на заводской проходной появилось уже 17 декабря - благодаря Совету молодежи. По традиции, проходная была украшена новогодними игрушками и гирляндами. В этом предпраздничном десанте приняли участие члены Совета молодежи: Ирина Бабичева (ИТЦ), Светлана Матвеева (ОЦ), Куликов Сергей (автогараж), Александр Осипов (электроцех), Александр Чертов (ЦИХО).

# ЭНЕРГЕТИК - понятие ёмкое

Есть такая служба

Можно ли себе представить работу предприятия без электроэнергии, газа и других энергетических ресурсов? Вопрос, конечно, риторический... Накануне своего профессионального праздника – Дня энергетика, который отмечается 22 декабря, руководители энергетических служб ОАО «Огнеупоры» рассказывают о себе, своей работе и о людях, чей труд нацелен на обеспечение предприятия электроэнергией, теплом и другими важными энергоресурсами.

**Алексей Владимирович БУБЕНЩИКОВ, главный энергетик ОАО «Огнеупоры»:**

Конечно, в первую очередь для нас профессиональным праздником является День металлурга, потому что мы работаем на предприятии, выпускающем огнеупорную продукцию. Но и День энергетика – важная дата в календаре.

В целом, в энергетической службе предприятия трудится около 300 человек, есть два отдельных структурированных подразделения – энергоцех и электроцех. В каждом крупном цехе предприятия есть энергетик. Главные функции и задачи для нас – это обеспечение завода всеми энергоносителями (электроэнергия, вода, пар, тепло, газ), а в отопительный период обеспечиваем тепловой энергией южную часть города.

На отделе главного энергетика лежит ответственность за заключение и сопровождение договоров со сторонними организациями, от которых предприятие получает энергоресурсы. Мы провели очень большую работу для того, чтобы перейти на покупку электроэнергии с оптового рынка. Почти год на это потратили. Много трудностей было связано с корректным ежедневным планированием электроэнергии. С 1 октября 2015 года электроэнергию покупаем на оптовом рынке. И уже видим: в платежах получается значительная экономия. Это хорошая новость.

Работа энергетика – ответственная, здесь все должно быть организовано в соответствии с требованиями безопасности. Не каждый сможет и не каждый захочет работать энергетиком. Вот пример. Приглашали недавно человека к нам на работу. Рассказали ему, как у нас заведено:



если что-то случилось – то звонок в любое время суток поступает мне или энергетика цеха. И ты должен либо по телефону решать проблему или, чаще всего, выдвигаться на предприятие и разбираться на месте. Не важно – выходной ли день или ночь на дворе... Так вот, предложили человеку такую работу. Он говорит: «Нет, не хочу я ночами не спать».

Трудностей, у нас, конечно, хватает. Чувствуется нехватка запчастей, оборудование физически и морально устаревает, многое требует обновления. И работы в связи с этим только прибавляется. Решать трудные задачи помогает дисциплина тех, кто работает в подразделениях – насколько вовремя они планомерно-предупредительные ремонты делают, и обследования, и обходы в том числе. Тогда и аварийность меньше.

Энергетик – это и умственная, и физическая работа одновременно. Плюс, как я уже сказал, это большая ответственность. Как организатор и руководитель, у которого в подчинении много людей – ты должен продумывать многочисленные действия на несколько шагов вперед.

Энергетик обязан проходить постоянно различные аттестации и экзамены. Меняются инструкции. Приходится постоянно много читать и что-то новое изучать, знать законодательство (особенно у нас, в отделе главного энергетика – занимаясь до-

говорами, нужно хорошо знать нормативную базу). В общем, работа у нас не скучная, все время заставляет быть в тонусе.

...Работать на завод я пришел в 1992 году, после окончания Белоярского политехникума, на подстанцию в электроцех. Проработал электромонтером примерно 8 лет. Заочно окончил УПИ. Потом был назначен начальником электротехнической лаборатории, затем – заместителем главного энергетика, главным энергетиком.

Профессия – это мой выбор, о котором не жалею. Считаю, что многие у нас здесь – это профессионалы, которые находятся на своем месте... У нас очень разнообразная работа. Особенно – у работников в цехах, на подстанции. Люди не занимаются чем-то одним, как, например, в «ВЭС», где все закреплено за службами и каждая служба за свой участок отвечает. У нас энергетический персонал завода занимается всем – от монтажа до электроники. Мы вынуждены быть универсалами. Что-то сломалось – нужно срочно принимать меры – ремонтировать или менять. Иначе производственный процесс остановится, технология пострадает. И приходится заниматься всем – от простой замены двигателя до наладки частотных регуляторов.

Если вдруг оборудование встало – то разбираемся все вместе – с начальниками цехов, технологами. Смотрим, решаем, предпринимаем все возможное, чтобы все работало. Мы ответственны за то, чтобы производственные потоки на заводе не останавливались.

В связи с профессиональным праздником – Днем энергетика, который отмечается в декабре, всем коллегам желаю душевного спокойствия. Если есть гармония в душе у человека – то и на работе, и в жизни все будет нормально.

Это, конечно, трудно – оставаться спокойным в непредвиденных ситуациях. Но важно помнить, что на работе, которая связана с высоким напряжением, горячим паром и другими опасными факторами, мы ответственны не только за свою жизнь, но и за жизни окружающих нас людей. Все должны приходиться на работу здоровыми и такими же уходить со смены. Так что, всем желаю крепкого здоровья! А еще – бодрости, энергичности, и в то же время мудрости, тяги к знаниям и накоплению профессионального опыта!

**Юрий Александрович ГРИНБЕРГ, начальник энергоцеха:**



Мы отвечаем за бесперебойное обеспечение подразделений предприятия такими энергоносителями как пар, отопление, холодное и горячее водоснабжение, сжатый воздух, газ. Это одни из важных составляющих в функционировании предприятия.

Гордимся, что у нашего цеха – большая история. Бережно храним альбом с газетными вырезками, фотографиями и рассказами о важных событиях в жизни цеха. Датой основания энергоцеха считается 1939 год – тогда было принято решение о строительстве котельной на Богдановичском огнеупорном заводе.

Коллектив у нас хороший, слаженный, есть как молодые сотрудники, так и с большим стажем. Опытные специали-

сты, профессионалы своего дела, передают свой опыт молодым. Вместе мы не только производственные вопросы решаем, но и принимаем активное участие в общественной жизни – в спортивных соревнованиях, в культурно-массовых мероприятиях.

Сам я на завод пришел в 1995 году – слесарем 4 разряда, в энергоцех. Все время стремился повысить свой профессиональный уровень. Когда меня призвали в ряды российской армии – был уже слесарем шестого разряда. После службы в армии вернулся в энергоцех, работал слесарем, учился, затем прошел аттестацию на должность мастера. Потом стал заместителем начальника цеха, сейчас вот руковожу цехом...

Работа у нас интересная – сложная и

ответственная. И вся она подконтрольна органам Ростехнадзора. Образно говоря – на каждый наш шаг, трубу, болтик, гаечку, на всё оборудование – есть специальные требования Ростехнадзора. Большая нормативная база, строгие правила, ежегодные аттестации... Такая работа по силам только крепким и энергичным людям.

22 декабря – один из самых коротких световых дней в году – и это наш профессиональный праздник, День энергетика. В связи с этим всем коллегам хочу пожелать самого главного – безаварийной работы. Мы несем свет и тепло людям, от нас, в немалой степени, зависит работа предприятий и жизнь городов. Всем крепкого здоровья, счастья, уюта, тепла и света в ваших домах!



**Анатолий Викторович ЕПИХИН, начальник электроцеха:**

Естественно, считаю работу нашего цеха важной. Может, быть, она не всем и не всегда заметна... Пока что-то где-то не сломается – про энергетиков обычно и не вспоминают. Ну, горит свет и горит, есть тепло... Всё это привычные блага цивилизации, об источниках которых в повседневной жизни никто и не задумывается по большому счету. И пока они есть – работа энергетической службы вроде как незаметна. А если что-то сломалось – то все о нас вспоминают, иногда и не совсем лестным словом.

Электроцех состоит из четырех участков. Это ремонтный участок, электромонтеры которого занимаются ремонтом эл. двигателей, обслуживанием электрооборудования, при необходимости – ремонтами. Если идет новое строительство на предприятии – то участвуют в выполнении электромонтажных работ. Во всех новых объектах есть частичка труда наших электромонтеров: это электропечь на участке бетонных вибролитых крупногабаритных изделий, строительство цеха неформованных огнеупоров, рентген-установка, токарный трехшпиндельный станок в УГСП... Электрики при запуске новых объектов идут последними. Часто получается, что нас подгоняет срок запуска. В общем, при пуске новых объектов – электромонтеры ремонтного участка – всегда на виду, на переднем крае.

Другой участок – сетей и подстанций, он занимается получением, передачей и распределением электрической энергии по всему заводу, также очень большая часть энергии подается на город. Там большой штат: обслуживающий персонал – ремонтники, дежурные электромонтеры – женщины. Если что-то происходит, если нужно с сетей снять нагрузку, что-то отключить на время устранения аварии – по этим вопросам участок сетей и подстанций взаимодействует с «Восточными электрическими сетями».

На самой подстанции выделено отдельное подразделение – электротехническая лаборатория. Она занимается испытанием защитных средств. Весь электротехнический персонал должен быть обеспечен защитными средствами (перчатки, изолированный инструмент). Плюс – цеха пользуются электрическим инструментом, который должен быть испытан. Также сотрудники лаборатории отвечают за периодические проверки состояния электропроводок.

В составе электроцеха также есть участок охранно-пожарной сигнализации. Он отвечает за работу охранной сигнализации, противопожарной в том числе.

...Впервые я пришел на завод во время практики, когда учился в Свердловском монтажном техникуме, в 1992 году. После окончания техникума, получив диплом по специальности «Монтаж электрооборудования промышленных предприятий», решил идти работать сюда же, на Богдановичский огнеупорный завод. С тех пор – с 1993 года – непрерывно на заводе. Начинать в ремонтном участке электроцеха – электромонтером, потом стал мастером участка. Заочно окончил институт, по специальности электромеханик. С 2007 года – начальник электроцеха.

О выборе профессии несколько не жалею. На нашей работе всё бывает – и хорошее, и не очень. Но на то она и работа – чтобы ежедневно стремиться к правильным решениям трудных задач. Меня это вполне устраивает.

Всем коллегам по энергетической службе в честь профессионального праздника желаю безаварийной работы – это самое главное. Наша задача – чтобы ничего не ломалось. И пусть наш труд бывает незаметным, главное – пусть в нем будет меньше авралов. Желаю всем спокойствия и стабильности!

**На коллективном фото – сотрудники электроцеха (слева направо): начальник А.В. Епихин, О.В. Новоселова, П.Н. Мельников, Т.В. Новоселова, А.А. Осипов.**

## Коллективная рыбалка

Для отдыха на природе хороши все сезоны – каждый несёт свою красоту, дарит незабываемые впечатления. Зимний отдых - особенное удовольствие, и это в очередной раз смогли испытать на себе сотрудники прессо-формовочного цеха, которые 5 декабря выехали на коллективную зимнюю рыбалку, организованную с помощью профсоюза.

С утра на проходной завода стали собираться самые активные работники, некоторые - с семьями. В 9 часов подошёл заводской автобус (спасибо администрации за предоставленный транспорт), и мы дружной и весёлой компанией направились в деревню Щипачи.

Приехав на водоём и получив напутствие на удачную рыбалку, участники разбрелись по своим «рыбным местечкам» и приступили к бурению лунок. Погода нас не подвела, вспомнились строки великого поэта: «Мороз и солнце, день чудесный...».

Пока наши рыбаки соревновались в ловле рыбы, И. Рамазанов готовил шашлыки, которые получились на славу – аппетитными и вкусными.

Время летело незаметно, наступил момент подвести итоги конкурса «Золотая рыбка». Пять победителей были награждены ценными и нужными для зимнего отдыха подарками. Очень обрадовало, что под стать умелым рыбакам были и наши женщины – рыбачки, которые ничуть не уступали нашим мужчинам в умении ловить рыбу.

Подводя итоги, вдоволь наевшись шашлыков с горячим чаем, желающие могли поиграть в футбол, насладиться красотой природы в окрестностях Щипачевской плотины. Звучали шутки, весёлый смех. Домой мы возвращались радостные, полные сил, готовые к новым трудовым достижениям. Наша «Золотая рыбка» прошла на «Ура!». Хотелось бы в следующем году видеть большее количество участников на этом увлекательном мероприятии.

Сергей КОНОНЕНКО, ПФЦ.



## Оригинальное угощение

Предлагаем вашему вниманию два рецепта. Это новогодний подарок от работников столовой № 1 для всех читателей газеты «За огнеупоры». Эти угощения легко и быстро готовятся, не требуют больших финансовых затрат. Рецепты предоставила зав. производством столовой № 1 Людмила Витальевна НИФОНТОВА.

### Салат «Лодочки» (расчет на 10 порций)

Крабовое мясо или крабовые палочки (200 гр).  
Помидоры (200 гр).  
Красный перец болгарский (крупный, 200 гр).  
Сыр голландский (200 гр).  
Майонез, чеснок (1 - 2 зубчика).  
Сыр твердый (для украшения).

Все компоненты, кроме сыра и болгарского перца, режутся соломкой. Сыр для салата измельчается на крупной терке. Добавляется измельченный чеснок. Всё заправляется майонезом. Перец болгарский режут на четыре части (в длину) и, удалив сердцевину, на четвертинки-лодочки выкладывают салат. Каждую «лодочку» украшают «парусом»: тонкий кусо-

чек твердого сыра нужно немного согнуть и закрепить на салате с помощью специальной шпажки (или зубочистки). Другой вариант «паруса» - кусочек твердого сыра в форме треугольника, который не потребует крепления шпажкой, а просто вставляется в салат. При сервировке блюда с несколькими «лодочками» можно украсить веточками укропа и петрушки.

### Сырная закуска на огурчике (расчет на 10 порций)



Сыр голландский (200 гр)  
Яйцо (2 штуки)  
Огурец (крупный, 2-3 штуки)  
Майонез, 1-2 зубчика чеснока

Сыр голландский потереть на мелкой терке, добавить измельченный чеснок, майонез. Всё перемешать. Из полученной массы сформировать шарики. Зелень укропа мелко порезать и обвалить в ней сырные шарики. Огурцы порезать на пластики в виде кружочков. На них выложить сырные шарики. На каждый шарик с помощью шпажки прикрепляется маслина.

Приятного аппетита и отличного новогоднего настроения! А ещё - здоровья, любви и счастья в личной жизни! Приходите в столовую № 1 - обедать, а также за вкусной выпечкой к вашему домашнему столу. Здесь всегда вам рады!



## Спорт

### Волейбол и баскетбол

В ноябре проходила спартакиада ГО Богданович среди производственных коллективов по волейболу, в ней приняли участие 8 команд. Наша команда заняла в этих соревнованиях третье место, в упорной борьбе проиграв команде предпринимателей (2:3) и команде УФКиС - горком учителей (2:3).

В декабре стартовал чемпионат ОАО «Огнеупоры» по баскетболу среди коллективов цехов. К середине чемпионата основная борьба за первое место шла между тремя коллективами – обжигового, прессо-формовочного и помольного цехов. Результаты будут известны в конце месяца, сообщим о них в следующем номере газеты.

Е.Д. ЦВЕТОВ, председатель профсоюзной организации ОАО «Огнеупоры».

## Много детей – много счастья

В последнее воскресенье ноября в России отмечается День матери. Совет ветеранов ОАО «Огнеупоры» посвятил этому празднику традиционную встречу многодетных матерей, чтобы в дружеской обстановке поздравить мам (сегодня уже бабушек и прабабушек), поговорить о трудностях и радостях жизни.

Быть мамой – значит быть счастливой женщиной, у которой есть много семейных хлопот. Быть многодетной мамой – значит иметь хлопот гораздо больше. Это настоящий подвиг – воспитать, вырастить троих и более детей. Но чаще всего, если семья многодетная - и счастье материнства увеличивается во стократ.

Людмила Ивановна Топоркова, заместитель председателя Совета ветеранов ОАО «Огнеупоры»,

обращаясь к собравшимся на праздник гостям, сказала: «Хочу, чтобы каждый сегодня вспомнил свою маму, рассказал, какая она была... Ну и, конечно, предлагаем нашим ветеранам, воспитавших троих и более детей, поделиться своими воспоминаниями о том, как им это удалось».

На встрече в Совете ветеранов в этот день было всё устроено дружно и по-семейному: чаепитие с угощениями, трогательные стихи и песни по теме праздника. Небольшой концерт устроили почетные гости - хор ветеранов огнеупорного завода «Заводчаночка». Все с удовольствием подпевали хору.

«Это хороший праздник, семейный, - говорит Нина Сергеевна Дубровина, участница хора «Заводчаночка», многодетная мама, ветеран завода, бывший воспитатель детского сада № 1. – У меня три взрослых дочери, педагоги с высшим образованием, я ими горжусь. Тяжело ли

быть многодетной мамой? Если муж помогает – то не тяжело. А так... В нашей жизни, в нашей стране часто происходят «трудные времена». А люди все равно живут и воспитывают детей. Да, трудно было, трех дочек в институтах выучить, поднять на ноги. Но в то же время - интересно. Скучать никогда не приходилось. И я не жалею ни о чем. Никагда, если честно, не ощущала себя многодетной. В советское время к нам так не относились – не устраивали таких привилегий, как сегодня... Я очень богатая мама и счастливая. Кроме дочек, у меня есть еще любимые пять внуков и один правнук. И они меня в День мамы всегда тепло и сердечно поздравляют. Замечательно, что здесь, в Совете ветеранов, устраивают для нас такие встречи! У нас есть возможность для общения, воспоминаний, для слов дружеской поддержки в адрес друг друга. Это сегодня дорогого стоит».

Марина БЕРЕЗИНА, соб. корр.



В подарок мамам - песни от «Заводчаночки».

## ЗА ОГНЕУПОРЫ

Богдановичское ОАО «Огнеупоры»

Россия, 623530, Свердловская область, г. Богданович, ул. Гагарина, 2  
Тел./факс (34376) 47-7-45, 47-2-14. Тел. (34376) 2-21-07, 47-4-14, 47-2-45

Сайт в интернете: [www.ogneupory.ru](http://www.ogneupory.ru)

E-mail: [general@ogneupory.ru](mailto:general@ogneupory.ru)

№ 12 (18). Декабрь, 2015.

Редакционный совет газеты «За огнеупоры»:

А.В. Юрков, генеральный директор;

В.А. Колмаков, зам. ген. директора по управлению персоналом и социальным вопросам;

П.А. Мартыанов, главный инженер.

Редактирование, фото в номере, комп. верстка макета: Е.В. Берсенева.

Тираж газеты 950 экземпляров. Отпечатан в ООО «Типография Бланк», г. Богданович.

Почта редакции: [za\\_ogneupory@mail.ru](mailto:za_ogneupory@mail.ru)

