



БОГДАНОВИЧСКОЕ ОАО «ОГНЕУПОРЫ»

- Анализ существующей футеровки тепловых агрегатов
- Индивидуальная разработка дизайна футеровки на основе новых материалов и огнеупорных технологий
- Комплексная поставка огнеупорной продукции
- Шефмонтаж, послепродажное техническое обслуживание
- Аутсорсинг по эксплуатационному обслуживанию агрегатов на предприятии заказчика
- Обучение персонала заказчика по работе с новыми материалами

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ СТЕКЛОВАРЕННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

www.ogneupory.ru

Через качество к доверию потребителя

■ Ванная стекловаренная печь прямого нагрева	4
■ Регенеративная печь с поперечным направлением пламени	5
■ Регенеративная печь с продольным направлением пламени	6
■ Физико-химические показатели	
▣ шамотных изделий	7
▣ шамотных насадочных изделий для регенераторов	8
▣ высокоглинозёмистых изделий	9
▣ огнеупорных бетонных изделий	10
▣ огнеупорных мертелей	11

Уважаемые Господа!

Имею честь представить Вам Богдановичское ОАО «Огнеупоры» - уникальный производственный комплекс по добыче огнеупорного сырья, выпуску огнеупорных изделий и материалов, обладающий мощным техническим и интеллектуальным потенциалом.

Более 75 лет предприятие является постоянным поставщиком огнеупорных и высокоогнеупорных изделий и материалов, порошков периклазовых электротехнических на рынок России и стран дальнего и ближнего зарубежья. Надёжность и качество богдановичских огнеупоров определяют их широкое использование в чёрной и цветной металлургии, машиностроении, стекловаренной, химической и электротехнической промышленности, приборостроении, строительстве и в других отраслях экономики.

На протяжении этих лет коллектив завода постоянно проводит работу по выполнению действующей на предприятии программы технического перевооружения и внедрения новых технологий, расширению выпуска новых видов продукции. Приобретается и вводится в эксплуатацию новое современное оборудование западных фирм, ведется реконструкция цехов завода. Высокое качество огнеупоров, конкурентоспособная цена и быстрое реагирование на требования рынка открыли возможность стабильной рыночной экономики. Завод располагает хорошо оснащённой базой для проведения научно-исследовательских работ, имеет в своём составе аккредитованную лабораторию. Проведение активной сбытовой политики и внедрение системы работы с поставщиками на обоюдном доверии с учётом интересов заказчика является основным направлением Богдановичского ОАО «Огнеупоры». Предприятие заинтересовано в расширении и установлении новых связей, а также готово рассмотреть Ваши предложения о взаимовыгодных контрактах.

**Генеральный директор Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
Юрков Алексей Вячеславович**

■ Ванная стекловаренная печь прямого нагрева

Шамотные изделия:

BG-FC30A-GL
BG-FC30B-GL
BG-FC40-S-GL
BG-FC45-S-GL

Мертели:

МШ-36, МШ-39
ММЛ-62
ММК-75, ММК-80

Высокоглиноземистые и шамотные изделия, в том числе бетонные:

BG-HA72-BC-GL
BG-HA62-GL
BG-HA72-S-GL
BG-FC30-BC-GL
BG-HA62-BC-GL

Возможны два варианта футеровки теплоизоляционным и огнеупорным бетоном (в зависимости от возможностей потребителя): изготовление блочных изделий, либо заливка бетонов посредством выставления опалубки.

■ Регенеративная печь с поперечным направлением пламени

Высокоглиноземистые
и шамотные изделия,
в том числе бетонные:

BG-HA72-BC-GL
BG-HA62-GL
BG-HA72-S-GL
BG-FC30-BC-GL
BG-HA62-BC-GL

Шамотные изделия:

BG-FC30A-GL
BG-FC30B-GL
BG-FC40-S-GL
BG-FC45-S-GL

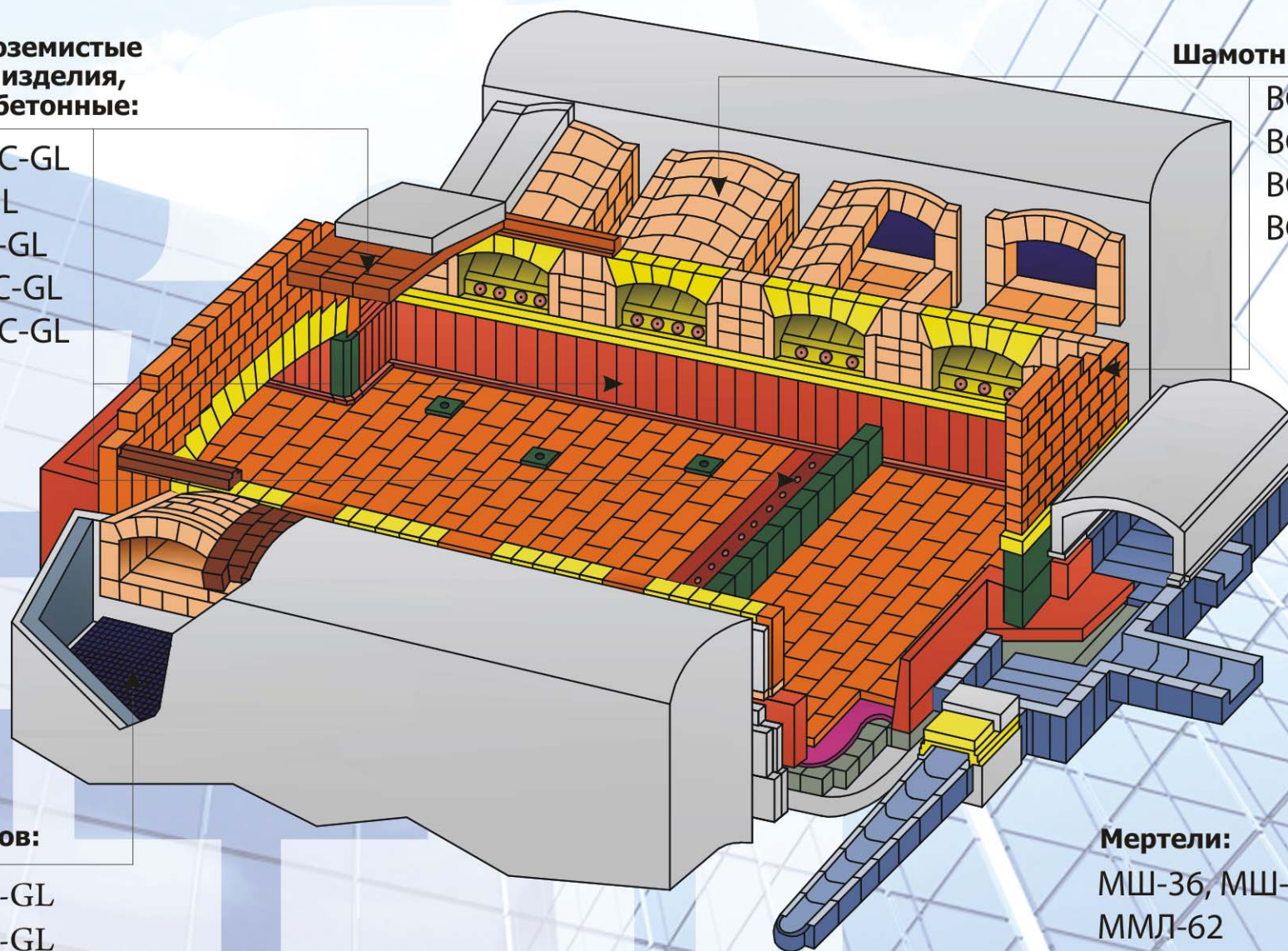
Шамотные
насадочные
изделия для
регенераторов:

BG-FC40-C-GL
BG-FC42-C-GL

Возможны два варианта футеровки теплоизоляционным и огнеупорным бетоном (в зависимости от возможностей потребителя): изготовление блочных изделий, либо заливка бетонов посредством выставления опалубки.

Мертели:

МШ-36, МШ-39
ММЛ-62
ММК-75, ММК-80



■ Регенеративная печь с продольным направлением пламени

**Высокоглиноземистые
и шамотные изделия,
в том числе бетонные:**

BG-HA72-BC-GL
BG-HA62-GL
BG-HA72-S-GL
BG-FC30-BC-GL
BG-HA62-BC-GL

**Шамотные
насадочные
изделия для
регенераторов:**

BG-FC40-C-GL
BG-FC42-C-GL

Шамотные изделия:

BG-FC30A-GL
BG-FC30B-GL
BG-FC40-S-GL
BG-FC45-S-GL

Мертели:

МШ-36, МШ-39
ММЛ-62
ММК-75, ММК-80

Возможны два варианта футеровки теплоизоляционным и огнеупорным бетоном (в зависимости от возможностей потребителя): изготовление блочных изделий, либо заливка бетонов посредством выставления опалубки.

■ Физико-химические показатели шамотных изделий

СТО 05802299-004-2014

Наименование показателей	Норма для марок			
	BG- FC30A-GL	BG- FC30B-GL	BG- FC40-S-GL	BG- FC45-S-GL
Массовая доля, %:				
Al ₂ O ₃ , не менее	30	30	40	45
Fe ₂ O ₃ , не более	-	-	-	1,7
Огнеупорность, °C, не ниже	1690	1670	1730	1750
Открытая пористость, %, не более	24	24	21	В пределах 13-20
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	20	-	25	40
Температура начала размягчения, °C, не менее	1320	-	1330	1500
Остаточные изменения размеров, %, не более:				
при T 1350 °C	-	-	-0,2	-
при T 1450 °C	-	-	-	-0,4

■ Физико-химические показатели шамотных насадочных изделий для регенераторов

СТО 05802299-004-2014

Наименование показателей	Норма для марок	
	BG- FC40-C-GL	BG- FC42-C-GL
Массовая доля, %:		
Al_2O_3 , не менее	40	42
Fe_2O_3 , не более	-	2,8
Огнеупорность, °C, не ниже	1730	1750
Открытая пористость, %, не более	21	20
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	30	30
Температура начала размягчения, °C, не менее	1400	1400
Остаточные изменения размеров, %, не более, при T 1400 °C	-0,4	-0,4
Термостойкость, теплосмен (1300 °C – вода), не менее	-	3

■ Физико-химические показатели высокоглинозёмистых изделий

СТО 05802299-004-2014

Наименование показателей	Норма для марок	
	BG- HA62-GL	BG- HA72-S-GL
Массовая доля, %:		
Al_2O_3 , не менее	62	72
Fe_2O_3 , не более	1,5	1,2
Открытая пористость, %, не более	24	24
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	30	35
Температура начала размягчения, °С, не менее	1450	1550
Остаточные изменения размеров, %, не более:		
при T 1500 °С	-0,4	-
при T 1600 °С	-	+/-0,8

■ Физико-химические показатели огнеупорных бетонных изделий

СТО 05802299-004-2014

Наименование показателей	Норма для марок		
	BG-FC30-BC-GL	BG-HA62-BC-GL	BG-HA72-BC-GL
Массовая доля, %:			
Al_2O_3 , не менее	30	62	72
Fe_2O_3 , не более	-	1,5	2
CaO, не более	-	-	2
Огнеупорность, °C, не ниже	1710	-	-
Открытая пористость, %, не более	30	20	22
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	20	40	40
Температура начала размягчения, °C, не менее	1320	1400	-
Остаточные изменения размеров, %, не более, при T 1400 °C	-	-0,4	-

■ Физико-химические показатели огнеупорных мертелей

Наименование показателей	Норма для марок				
	МШ-36 ГОСТ Р 53859-2010	МШ-39 ГОСТ Р 53859-2010	ММЛ-62 ГОСТ Р 53859-2010	ММК-75 ТУ 1521-072- 05802299-2009	ММК-80 ТУ 1521-072- 05802299-2009
Массовая доля, %:					
Al ₂ O ₃ , свыше	-	-	62	-	-
Al ₂ O ₃ , не менее	36	39	-	75	80
Fe ₂ O ₃ , не более	2,5	2,5	1,5	2,0	0,9
Na ₂ CO ₃ , в пределах	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	-	-
Лигносульфонатов (ЛСТ), в пределах	0,07-0,13	0,07-0,13	0,07-0,13	-	-
Относительное изменение массы при прокаливании, %, в пределах	1,3-3,2	1,3-3,2	1,5-3,0	1,6-3,0	-
Огнеупорность, °С, не менее	1710	1730	-	-	1770
Массовая доля влаги, %, не более	5	5	5	5	-
Зерновой состав, (массовая доля фракций, прошедших через сетку номер), %:					
№ 1 не менее	100	100	-	-	-
№ 05 не менее	95	95	100	100	100
№ 009 в пределах	60-90	60-85	-	-	-
№ 009 не менее	-	-	70	70	70



БОГДАНОВИЧСКОЕ ОАО
«ОГНЕУПОРЫ»

РОССИЯ, 623530, Г. БОГДАНОВИЧ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ., УЛ. ГАГАРИНА, 2

ТЕЛЕГРАФНЫЙ АДРЕС
БОГДАНОВИЧ СВЕРДЛОВСКОЙ ОГОНЬ

тел.: 8 (34376) 2-21-07, 47-845
факс: (34376) 47-7-45, 47-2-14, 2-26-73
e-mail: General@ogneupory.ru
Futervovka@ogneupory.ru

www.ogneupory.ru