

Перечень мероприятий по улучшению условий труда в прессо-формовочном цехе

Наименование организации: Богдановичское открытое акционерное общество по производству огнеупорных материалов (Богдановичское ОАО «Огнеупоры»)

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Прессо-формовочный цех</i>					
<i>Руководители, специалисты</i>					
Начальник цеха	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Заместитель начальника цеха по обеспечению работы оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Мастер по ремонту оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Мастер по ремонту оборудования УГСП	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Помощник мастера	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Механик цеха	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Мастер пластического отделения	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Помощник мастера по ремонту оборудования	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Начальник смены	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
<i>Полусухое отделение №1, №2 (СФО, НФО)</i>					
Бегунщик смесительных бегунов 4 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Просеивщик порошков на механических ситах 3 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Прессовщик огнеупорных изделий на гидравлических прессах 4,5,6 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется

	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Прессовщик огнеупорных изделий на гидравлических прессах 4,5,6 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Транспортерщик 3 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Машиниста электролафета 3 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
<i>Отделение пластического прессования</i>					
Прессовщик огнеупорных изделий на гидравлических прессах 4,5 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Шихтовщик 4 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
<i>Участок ручной формовки</i>					
Формовщик огнеупорных изделий 4, 5 разряда	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
<i>Участок пробок и стаканов</i>					
Прессовщик огнеупорных изделий 5, 6 разряда	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Съемщик-укладчик заготовок, массы и готовых изделий 3 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется

<i>Полусухое отделение №3 (Участок ПЮ-5)</i>					
Бегунщик смесительных бегунов 5 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
Прессовщик огнеупорных изделий на гидравлических прессах 4,5 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
<i>Ремонтно-обслуживающий персонал</i>					
Слесарь-ремонтник 4 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Электросварщик ручной сварки 5 разряда	Рекомендуется использовать средства защиты органов слуха.	Снижение уровня воздействия производственного шума.	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Использовать средства защиты органов зрения	Защита от прямой блескости и ультрафиолетового излучения	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение воздействия вредного фактора	постоянно	ПФЦ	выполняется
Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Токарь 5 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Плотник 5 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий 3, 4 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется

	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
УГСЦ					
Бегунщик смесительных бегунов 4 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Шихтовщик 4 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Машинист мельниц 4, 5 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Прессовщик огнеупорных изделий 5 разряд	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Обжигальщик на печах 5 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора	постоянно	ПФЦ	выполняется
Слесарь-ремонтник 4 разряд	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Автоматизация производственных процессов	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
Электросварщик ручной сварки 5 разряда	Рекомендуется использовать средства защиты органов слуха.	Снижение уровня воздействия производственного шума.	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Использовать средства защиты органов зрения	Защита от прямой блескости и ультрафиолетового излучения	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение воздействия вредного фактора	постоянно	ПФЦ	выполняется

Шлифовщик-резчик огнеупорных изделий 5 разряда	Применение средств звукопоглощения. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума	постоянно	ПФЦ	выполняется
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	ПФЦ	выполняется

Дата составления: 15.12.2020г.

Председатель комиссии

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Пономарев Д.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии:

Председатель профкома ОАО "Огнеупоры"

(должность)

(подпись)

Цветов Е.Д.

(Ф.И.О.)

(дата)

Заместитель главного инженера по ОТ

(должность)

(подпись)

Тихонов Д.М.

(Ф.И.О.)

(дата)

Начальник прессо-формовочного цеха

(должность)

(подпись)

Валиулина М.А.

(Ф.И.О.)

(дата)