

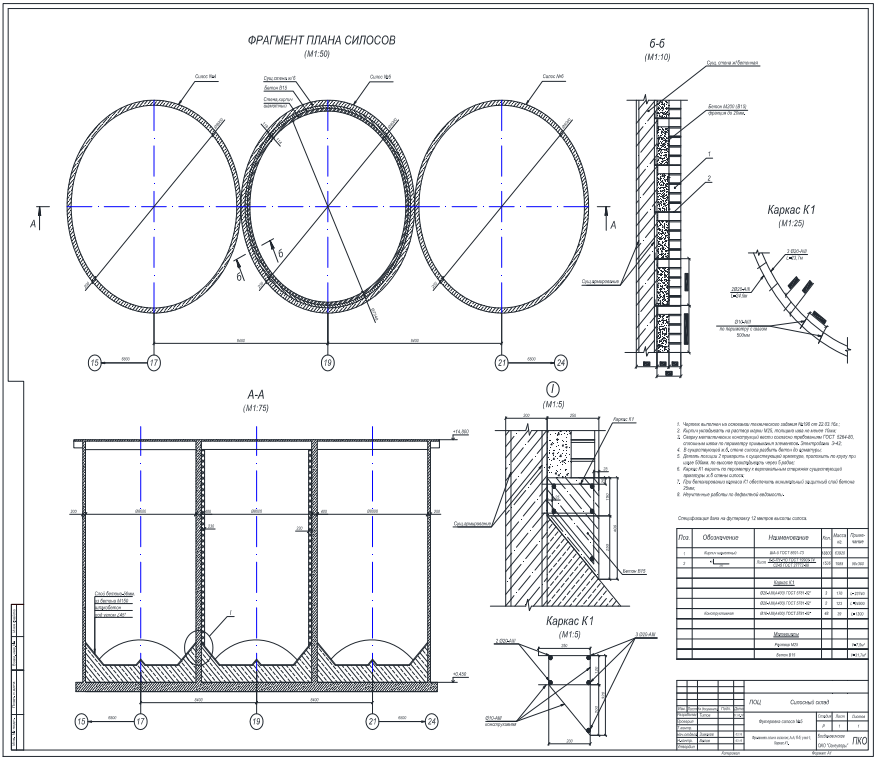
Богдановичское ОАО «Огнеупоры»

Утверждаю:

Гл.инженер ОАО «Огнеупоры»

Пономарев Д.В. _____

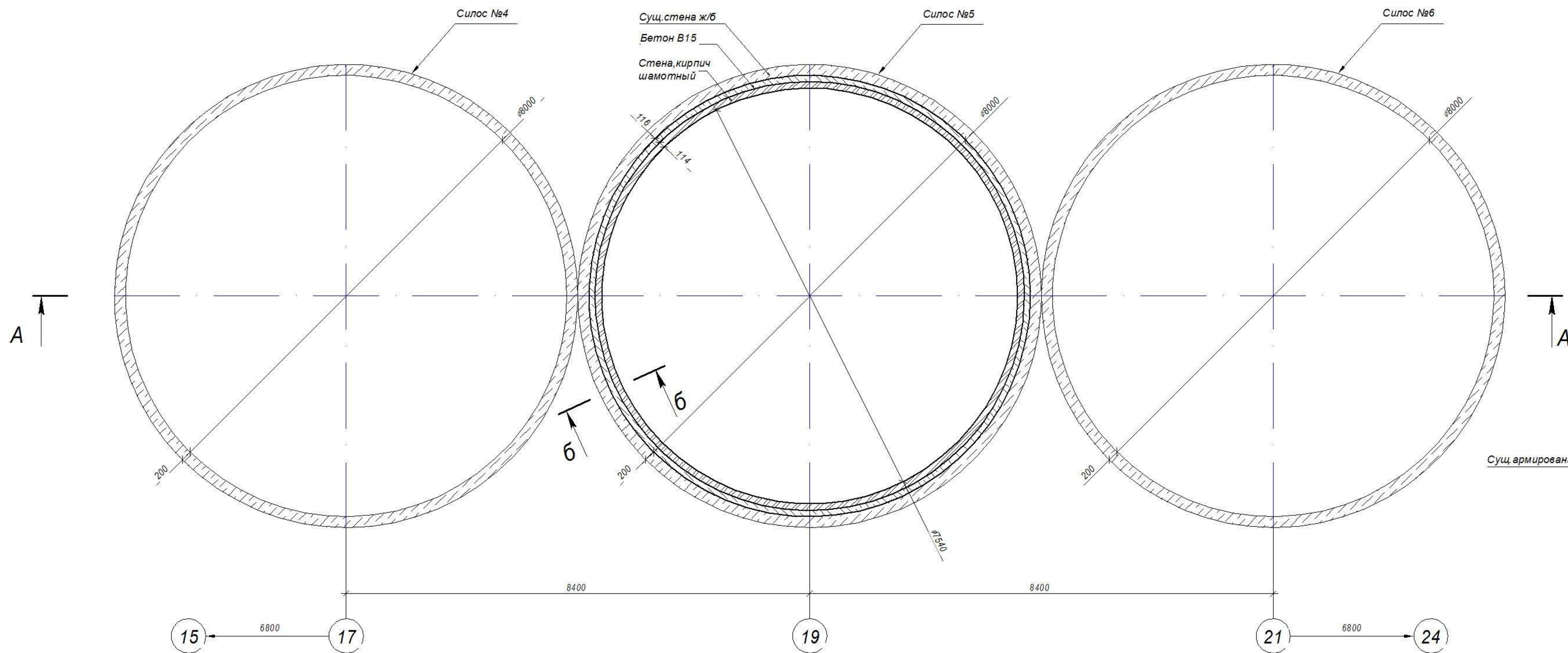
Техническое задание на футеровку силоса ПОЦ



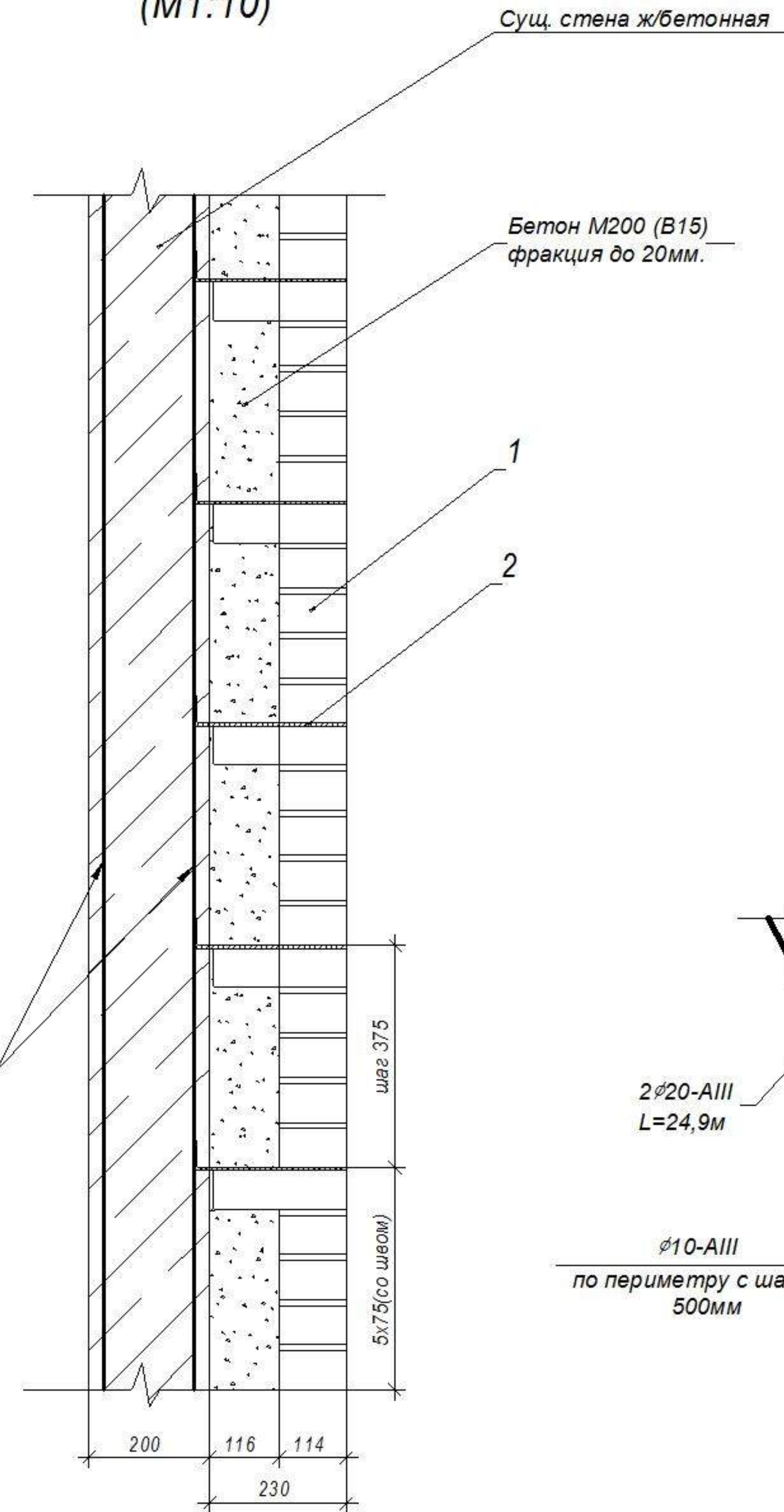
и.о.Начальника ПКО
Начальник ПОЦ

Елькин Ю.В.
Курило Д.В.

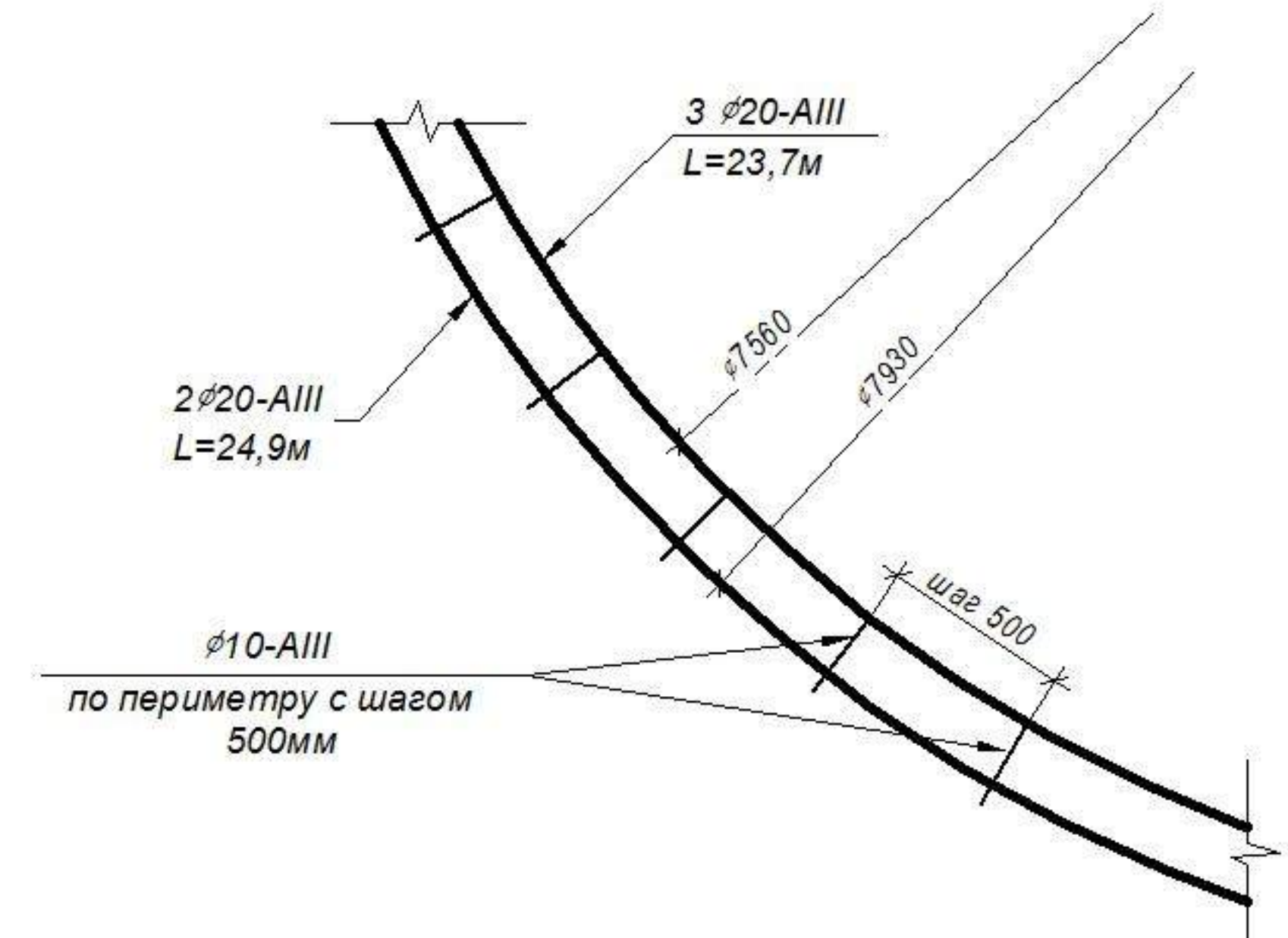
ФРАГМЕНТ ПЛАНА СИЛОСОВ
(M1:50)



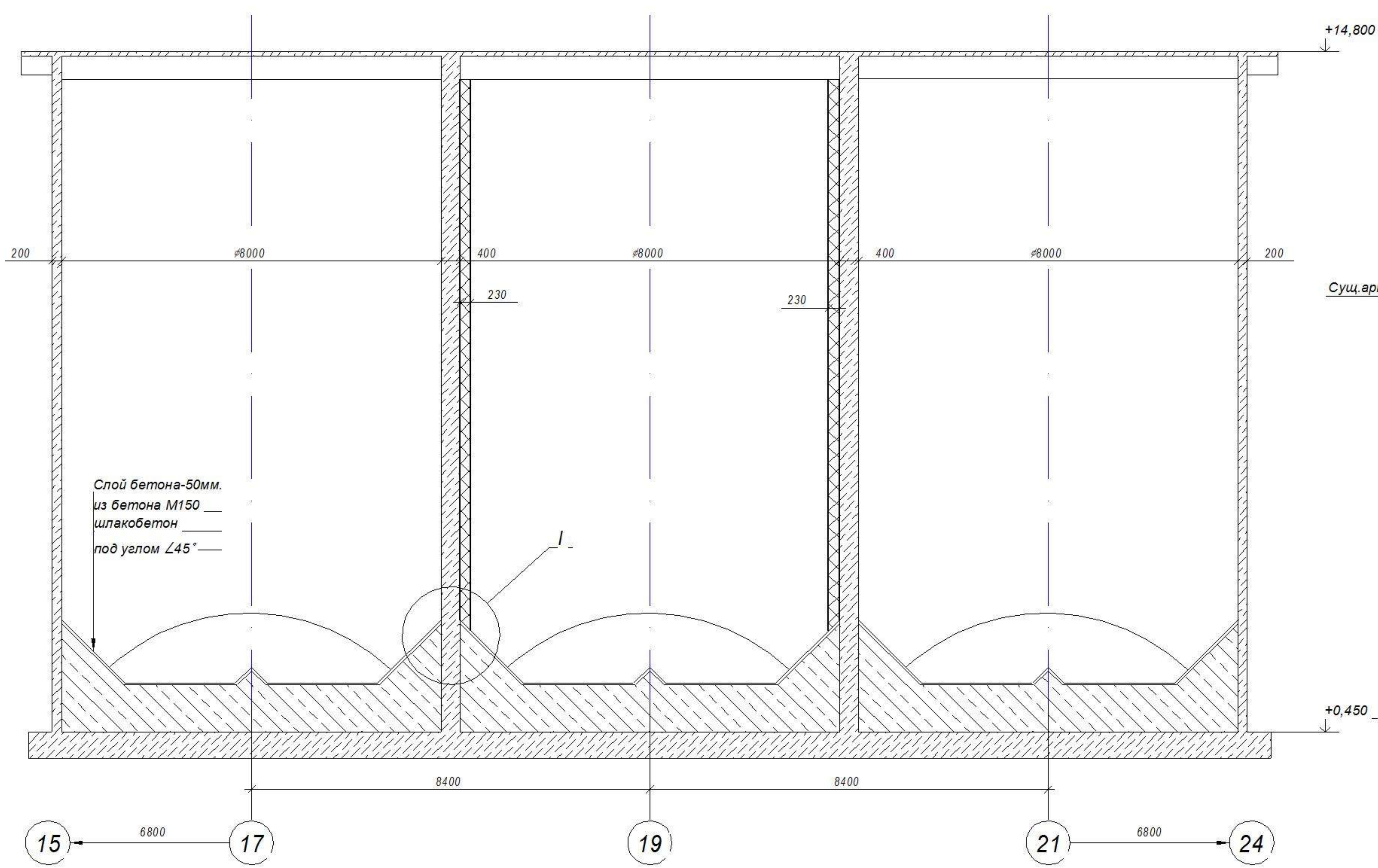
Б-Б
(M1:10)



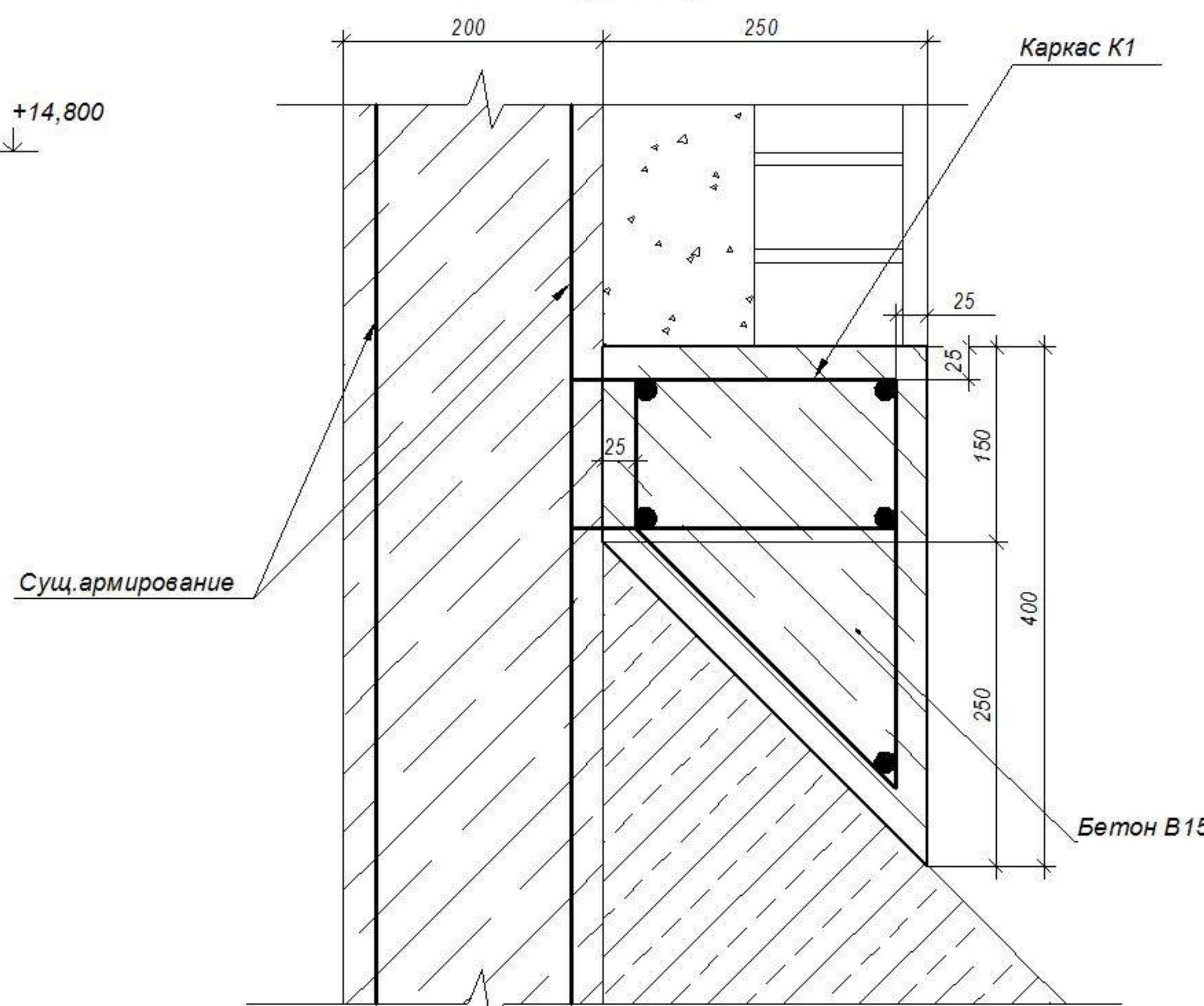
Каркас К1
(M1:25)



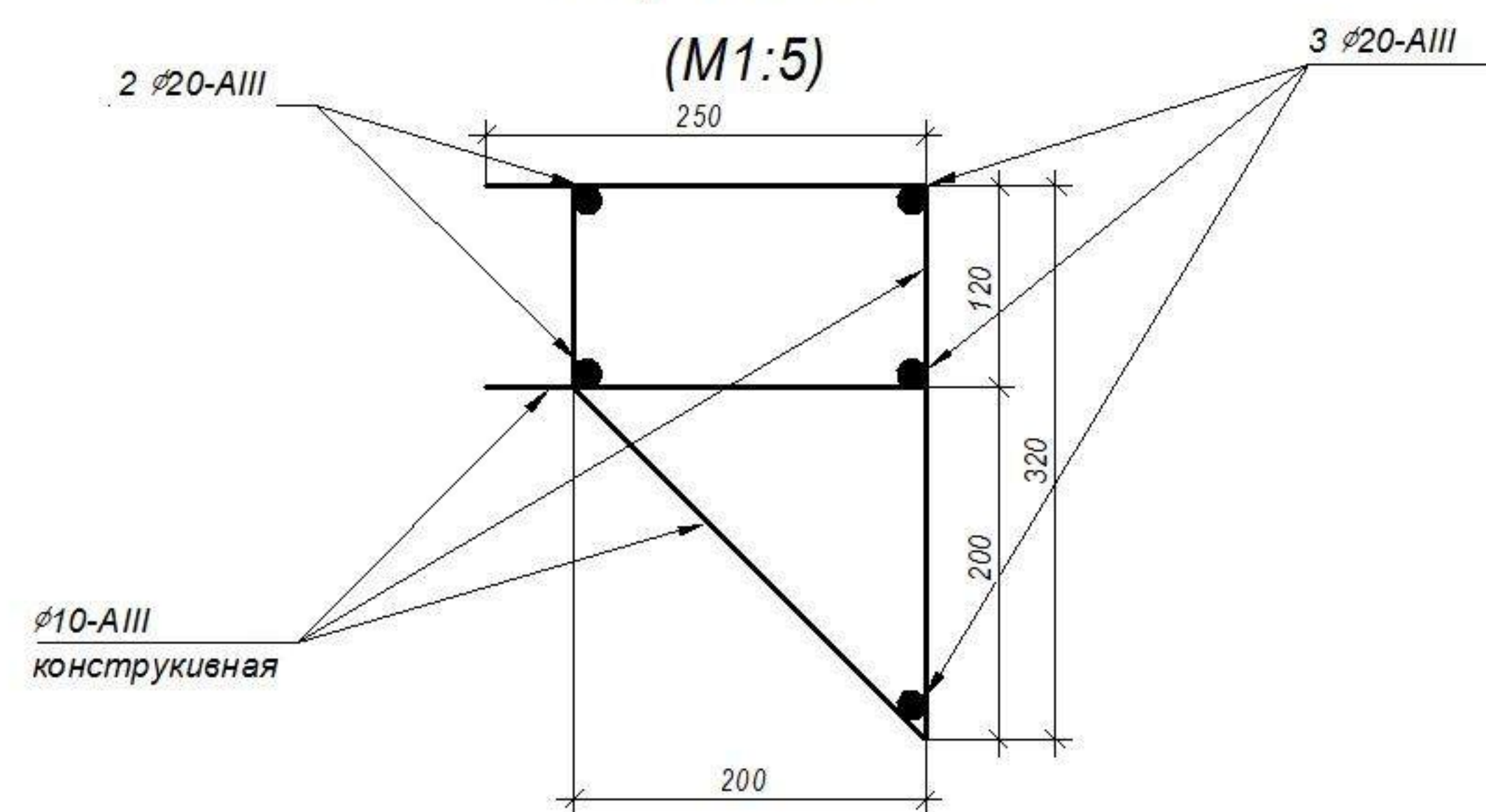
А-А
(M1:75)



И
(M1:5)



Каркас К1
(M1:5)



- Чертеж выполнен на основании технического задания №190 от 22.03.16г.;
- Кирпич укладывать на раствор марки М25, толщина шва не менее 10мм;
- Сварку металлических конструкций вести согласно требованиям ГОСТ 5264-80, сплошным швом по периметру примыкания элементов. Электродами Э-42;
- В существующей ж.б. стене силоса разбить бетон до арматуры;
- Деталь позиции 2 приварить к существующей арматуре, проложить по кругу при шаге 500мм. по высоте прокладывать через 5 рядов;
- Каркас К1 варить по периметру к вертикальным стержням существующей арматуры ж.б. стены силоса;
- При бетонировании каркаса К1 обеспечить минимальный защитный слой бетона 25мм;
- Неучтенные работы по дефектной ведомости.

Спецификация дана на футеровку 12 метров высоты силоса.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примечание
1	Кирпич шамотный	ША-5 ГОСТ 8891-73	18800	63920	
2		Лист 6-Б-ПУ-НО ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1536	1085	50x300
Каркас К1					
		№20-AIII(A400) ГОСТ 5781-82*	3	176	L=23740
		№20-AIII(A400) ГОСТ 5781-82*	2	123	L=24900
	Конструктивная	№10-AIII(A400) ГОСТ 5781-82*	48	39	L=1300
Материалы					
		Раствор М25			V=7,5м³
		Бетон В15			V=31,7м³

Копировал

Формат А1