

По данным цеха				по справ. данным		Расчетные величины			Эффективное число ЭП	Кр	Расчетная мощность			Расч. ток
Наименование ЭП	Кол-во ЭП	Мощность												
		одного	общая	Ки	cosφ	Ки*Рн	Ки*Рн*tgφ	п*рн²	пз=(ΣРн)²/Σ(п*рн²)	Рр=Кр*Σ(Ки*Рн)	при п/з≤10 Qр=1.1 * Σ(Ки * Рн * tgφ) при п/з>10 Qр=Σ(Ки * Рн * tgφ)	S=√(P²р+ Q²р)	Ip=S/1.73* Un	
	п	рн	Рн=п*рн	Ки	cosφ	Ки*Рн	Ки*Рн*tgφ	п*рн²	пз=(ΣРн)²/Σ(п*рн²)					
РП14														
Компрессор воздушный №118з	1	22	22	0,7	0,8	15,4	11,55	484						
Гильотинные ножницы №87	1	29,1	29,1	0,12	0,5	3,492	6,05	846,81						
Воздушная завеса ворот №5В	1	1,7	1,7	0,05	0,75	0,085	0,07	2,89						
Итого РП 14			52,8	0,36		18,977	17,67	1333,7	2	1,45	27,52	19,44	33,69	51,25

РП19														
Сварочный аппарат ВКС1000 №16С	1	46	46	0,3	0,5	13,8	23,90	2116						
Вальцы №82н	1	6,3	6,3	0,12	0,5	0,756	1,31	39,69						
Сварочный аппарат ВДМ1201 №15С	1	50	50	0,3	0,5	15	25,98	2500						
Кран/балка №11г	1	5,8	5,8	0,1	0,5	0,58	1,00	33,64						
Ворота	1	1,5	1,5	0,1	0,5	0,15	0,26	2,25						
Вентилятор 3В	1	5,5	5,5	0,1	0,5	0,55	0,95	30,25						
Вальцы И5222ОВ №173Н	1	14	14	0,12	0,5	1,68	2,91	196						
Вальцы №85Н	1	11	11	0,12	0,5	1,32	2,29	121						
Итого РП 19			140,1	0,24		33,836	58,61	5038,83	4	1,91	64,63	64,47	91,28	138,85

РП18														
Вентилятор приточный №1В	1	30	30	0,7	0,8	21	15,75	900						
Вентилятор приточный №2В	1	30	30	0,7	0,8	21	15,75	900						
Сверлильный станок №78н	1	0,75	0,75	0,7	0,8	0,525	0,39	0,5625						
Кран-балка №10г	1	5,8	5,8	0,1	0,5	0,58	1,00	33,64						
Итого РП 18			66,55	0,65		43,105	32,90	1834,2025	2	1,14	49,14	36,19	61,03	92,83

РП17														
Фрезер. Ст. №34н	1	0	0	0,12	0,5	0	0,00	0						
Наждак 77Н	1	1,7	1,7	0,12	0,5	0,204	0,35	2,89						
Гильотина №86Н	1	17	17	0,12	0,5	2,04	3,53	289						
Вальцы №173н	1	14,8	14,8	0,12	0,5	1,776	3,08	219,04						
Вальцы №81н	1	14,8	14,8	0,12	0,5	1,776	3,08	219,04						
Наждак №79н	1	0	0	0,12	0,5	0	0,00	0						
Вентилятор	1	0	0	0,7	0,8	0	0,00	0						
Быт. помещ.	1	3	3	0,12	0,5	0,36	0,62	9						
Заточ.ст. №76н	1	1,7	1,7	0,12	0,5	0,204	0,35	2,89						
Строг.ст. №44н	1	5,5	5,5	0,7	0,8	3,85	2,89	30,25						
Токарн. винторез.№24н	1	11,2	11,2	0,12	0,5	1,344	2,33	125,44						
Токарн.ст.№130н	1	0	0	0,12	0,5	0	0,00	0						
Радиальн. сверл. №62н	1	6,9	6,9	0,12	0,5	0,828	1,43	47,61						
Сверл.ст.№63н	1	4,6	4,6	0,12	0,5	0,552	0,96	21,16						
Итого РП 17			81,2	0,16		12,934	18,62	966,32	7	1,61	20,82	20,48	29,21	44,43

РП14,19,18,17														
РП14			52,8			18,977	17,67	1333,7						
РП19			140,1			33,836	58,61	5038,83						
РП18			66,55			43,105	32,90	1834,2025						
РП17			81,2			12,934	18,62	966,32						
Итого РП14,19,18,17			340,65	0,32		108,852	127,80	9173,0525	13	1	108,85	140,58	177,80	270,45

Сол. Ванна1														
Сол. ванна1	1	120			1									182,54

РП12														
ЩО сварочн.отд.	1	2	2	0,85	0,95	1,7	0,56	4						
Кран балка 7	1	3	3	0,1	0,5	0,3	0,52	9						
Кран балка 8	1	3	3	0,1	0,5	0,3	0,52	9						
Сварочный ап. №29с	1	32	32	0,3	0,5	9,6	16,63	1024						
Сварочный ап. №30с	1	32	32	0,3	0,5	9,6	16,63	1024						
Сварочный ман. №23с	1	0	0	0,3	0,5	0	0,00	0						
Сварочный ап. №1с	1	0	0	0,3	0,5	0	0,00	0						
Сварочный ап. №6с	1	46	46	0,3	0,5	13,8	23,90	2116						
Калориферы 51В	1	12	12	0,75	0,7	9,00	9,18	144,00						
Вентилятор вытяжной	1	1,5	1,5	0,7	0,8	1,05	0,79	2,25						
Вентилятор вытяжной	1	1,5	1,5	0,7	0,8	1,05	0,79	2,25						
Вентилятор вытяжной	1	1,5	1,5	0,7	0,8	1,05	0,79	2,25						
Калориферы 52В	1	0	0	0,75	0,7	0,00	0,00	0,00						
Сварочный ап. №10с	1	34	34	0,3	0,5	10,2	17,67	1156						
Итого РП 12			168,5	0,34		57,65	87,97	5492,75	5	1,12	64,57	96,76	116,33	176,95

РП1														
Токарн. Винторез. ст. №15	1	8	8	0,12	0,5	0,96	1,66	64						
Калорифер №41,42,43	3	0,75	2,25	0,75	0,7	1,6875	1,72	1,6875						
Кран №2	1	20	20	0,1	0,5	2	3,46	400						
Токарн. Винторез. ст. №19	1	30	30	0,12	0,5	3,6	6,24	900						
Токарн. Винторез. ст. №11	1	18,9	18,9	0,12	0,5	2,268	3,93	357,21						
Токарн. Винторез. ст. №16	1	16,3	16,3	0,12	0,5	1,956	3,39	265,69						
Токарн. Винторез. ст. №17	1	10,3	10,3	0,12	0,5	1,236	2,14	106,09						
Токарн. Винторез. ст. №18	1	11,7	11,7	0,12	0,5	1,404	2,43	136,89						
Итого РП 1			117,45	0,13		15,11	24,97	2231,5675	6	2,49	37,63	27,47	46,59	70,87

РП2													
Токарн. ст. №14	1	11,2	11,2	0,12	0,5	1,344	2,33	125,44					
Токарн. ст. №3	1	11,5	11,5	0,12	0,5	1,38	2,39	132,25					
Токарн. ст. №6	1	11,9	11,9	0,12	0,5	1,428	2,47	141,61					
Калорифер	2	0,75	1,5	0,75	0,7	1,13	1,15	1,125					
Токарн. ст. №12	1	14,2	14,2	0,12	0,5	1,704	2,95	201,64					
Токарн. ст. №9	1	16,3	16,3	0,12	0,5	1,956	3,39	265,69					
Токарн. ст. №10	1	4,5	4,5	0,12	0,5	0,54	0,94	20,25					
Токарн. ст. №7	1	16,2	16,2	0,12	0,5	1,944	3,37	262,44					
Токарн. ст. №5	1	8	8	0,12	0,5	0,96	1,66	64					
Токарн. ст. №8	1	16,5	16,5	0,12	0,5	1,98	3,43	272,25					
Итого РП 2			111,8	0,13		14,36	24,07	1486,70	8	2,37	34,04	26,48	43,12 65,60

РП10													
Шахтная печь №155т	1	75	75	0,12	1	9	0,00	5625					
Пресс гидрав. №110т	1	17	17	0,12	0,5	2,04	3,53	289					
Электропогрузч. №151т	2	3	6	0,5	0,25	3	11,62	18					
Камер. печь №153	1	85	85	0,12	1	10,2	0,00	7225					
Пресс №114	1	22	22	0,12	0,5	2,64	4,57	484					
Камер. печь №154	1	45	45	0,12	1	5,4	0,00	2025					
Итого РП10			250	0,13		32,28	19,72	15666	4	1,47	47,45	21,70	52,18 79,37

секция 1а													
Итого РП14,19,18,17			340,65	0,32		108,852	127,80	9173,0525					
Сол. ванна 1 (работает 1 или 2)		120											
РП 12			168,5	0,34		57,65	87,97	5492,75					
РП1			117,45	0,13		15,11	24,97	2231,57					
РП2			111,8	0,13		14,36	24,07	1486,70					
РП10			250	0,13		32,28	19,72	15666					
Сол. Ванна 2	1	160	160	0,12	1	19,2	0,00	25600					
Итого секция 1			1148,4	0,22		247,45	284,54	59650,07	22	0,85	210,34	284,54	353,84 538,24

РП16													
Пресс ножницы комбинир. №94з	1	10	10	0,12	0,5	1,2	2,08	100					
Станок нарезки резьб №96з	1	2,8	2,8	0,12	0,5	0,336	0,58	7,84					
Станок ленточнопильный №93з	1	2,4	2,4	0,12	0,5	0,288	0,50	5,76					
Пресс кривошипный №95з	1	2,8	2,8	0,12	0,5	0,336	0,58	7,84					
Кран балки №15	1	5,8	5,8	0,1	0,5	0,58	1,00	33,64					
Кран балки №16	1	5,8	5,8	0,1	0,5	0,58	1,00	33,64					
Штамповочный станок №98з	1	10	10	0,12	0,5	1,2	2,08	100					
Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900 №103П	1	1,7	1,7	0,75	0,7	1,275	1,30	2,89					
Точильно-шлифовальный станок ЗБ633 №167з	1	1,1	1,1	0,12	0,5	0,132	0,23	1,21					
Отрезной станок №170з	1	1,1	1,1	0,12	0,5	0,132	0,23	1,21					
Освещение участка (заготов-ый, механ-ия)	20	0,25	5	0,85	0,95	4,25	1,40	1,25					
Гильотины маленькие №88з	1	7	7	0,12	0,5	0,84	1,45	49					
Итого РП 16			55,5	0,20		11,149	12,44	344,28	9	2,37	26,42	13,68	29,76 45,26

РП15													
Розетка 220 В	1	1	1	0,85	0,95	0,85	0,28	1					
Пресс №170з	1	19,6	19,6	0,12	0,5	2,352	4,07	384,16					
Станок газопламенной резки металла	1	16,8	16,8	0,4	0,6	6,72	8,96	282,24					
Вентилятор вытяжной	1	7,5	7,5	0,7	0,8	5,25	3,94	56,25					
Станок ленточнопильный по металлу	1	7,2	7,2	0,12	0,5	0,864	1,50	51,84					
Листогибный ст-к №89з	1	22,8	22,8	0,12	0,5	2,736	4,74	519,84					
Итого РП 15			74,9	0,25		18,772	23,49	1295,33	4	1,62	30,41	25,83	39,90 60,70

РП16,15													
РП16			55,5			11,149	12,44	344,28					
РП15			74,9			18,772	23,49	1295,33					
Итого РП 15,16			130,4	0,23		29,921	35,92	1639,61	10	1,43	42,79	39,52	58,24 88,60

РП10 Б													
Освещ. кладовой	1	3	3	0,9	0,95	2,7	0,89	9					
Освещен. кузн. отдел.	1	2	2	0,9	0,95	1,8	0,59	4					
Кран балка №6г	1	5,8	5,8	0,1	0,5	0,58	1,00	33,64					
Пресс №115к	1	14	14	0,12	0,5	1,68	2,91	196					
Кран балка №5г	1	5,8	5,8	0,1	0,5	0,58	1,00	33,64					
Компрессор возд. №116	1	30	30	0,7	0,8	21	15,75	900					
Вентилятор №11в	1	22	22	0,7	0,8	15,4	11,55	484					
Молот пневмат. №113к	1	55	55	0,12	0,5	6,6	11,43	3025					
Молот пневмат. №111к	1	10	10	0,12	0,5	1,2	2,08	100					
ЩО4	1	2	2	0,85	0,95	1,70	0,56	4					
Итого РП10Б			149,6	0,36		53,24	47,77	4789,28	5	1,12	59,63	52,54	79,48 120,89

Полукозловые краны													
Полукозловой кран №12Г	1	8,9	8,9	0,1	0,5	0,89	1,54	79,21					
Полукозловой кран №13Г	1	8,9	8,9	0,1	0,5	0,89	1,54	79,21					
Итого полукозловые краны			17,8	0,10		1,78	3,08	158,42	2	3,39	6,03	3,39	6,92 10,53

РП10 А													
Наплав. станок. №99	1	18	18	0,12	0,5	2,16	3,74	324					
ЩО1	1	1	1	0,9	0,95	0,9	0,30	1					
Свар. аппарат №7	1	46	46	0,3	0,5	13,8	23,90	2116					
Свар. аппарат №2с	1	44	44	0,3	0,5	13,2	22,86	1936					
Сито для флюса №172	1	4	4	0,12	0,5	0,48	0,83	16					
Вытяж. вент. №14в	1	7,5	7,5	0,7	0,8	5,25	3,94	56,25					
Свет. табло кранов	1	0,5	0,5	0,9	0,95	0,45	0,15	0,25					

Итого РП10А			121	0,30		36,24	55,72	4449,5	3	1,45	52,55	61,29	80,73	122,81
-------------	--	--	-----	------	--	-------	-------	--------	---	------	-------	-------	-------	--------

РП11														
Освещение автогенной, прожекторы	1	0,7	0,7	0,85	0,95	0,595	0,20	0,49						
Молот №112К	1	10	10	0,12	0,5	1,2	2,08	100						
Освещение молотов №111с,112с	1	1,4	1,4	0,85	0,95	1,19	0,39	1,96						
Вентилятор №10	1	5,5	5,5	0,7	0,8	3,85	2,89	30,25						
Итого РП 11			17,6	0,39		6,835	5,55	132,7	2	2,45	16,75	6,11	17,82	27,11

РП9А														
Фрезерный обраб. Центр с ЧПУ ФС85МФ3	1	21	21	0,6	0,7	12,6	12,85	441						
Фрезерный станок с ЧПУ MCV-500	1	20	20	0,6	0,7	12	12,24	400						
Токарный обраб. Центр SL2500BLM	1	31,5	31,5	0,6	0,7	18,9	19,28	992,25						
Фрезер. станок №138Э	1	12	12	0,12	0,5	1,44	2,49	144						
ЩР Испытательных стенов кругов	1	20,5	20,5	0,12	0,5	2,46	4,26	420,25						
Гравировально-фрезерный станок №8М	1	2,5	2,5	0,12	0,5	0,3	0,52	6,25						
Гравировально-фрезерный станок "Термит"	1	3	3	0,12	0,5	0,36	0,62	9						
Компрессор воздушный мод.СБ4/С-200.ЛВ40	1	3	3	0,7	0,8	2,1	1,58	9						
Освещение склада пресс-форм	15	0,25	3,75	0,85	0,95	3,1875	1,05	0,9375						
Итого РП 9А			117,25	0,45		53,35	54,90	2422,69	6	1,28	68,28	60,39	91,16	138,66

РП9															
РП 9А			0	0,00		0,00	0,00								
Возд. Завеса №18В	1	15	15	0,12	0,5	1,8	3,12	225							
Трансформатор 380/220 В	1	1,5	1,5	0,12	0,5	0,18	0,31	2,25							
Пресс гидравлический №109	1	30,6	30,6	0,12	0,5	3,672	6,36	936,36							
Пресс 3938-04	1	19,25	19,25	0,12	0,5	2,31	4,00	370,5625							
Кран №1	1	25,7	25,7	0,1	0,5	2,57	4,45	660,49							
Итого РП 9			92,05	0,11		10,532	18,24	2194,66	4	1,39	14,64	20,07	24,84	37,78	

РП4Б														
Попереч. строг. станок №38	1	7,6	7,6	0,12	0,5	0,912	1,58	57,76						
Попереч. строг. станок №39	1	5,5	5,5	0,12	0,5	0,66	1,14	30,25						
Попереч. строг. станок №40	1	5,5	5,5	0,12	0,5	0,66	1,14	30,25						
Вертик. фрезер. станок №25	1	14,5	14,5	0,12	0,5	1,74	3,01	210,25						
Продольно. строг. станок №42	1	17	17	0,12	0,5	2,04	3,53	289						
Итого РП 4Б			50,1	0,12		6,012	10,41	617,51	4	3,24	19,48	11,45	22,60	34,37

РП4А														
Вертик. фрезер. станок №36	1	14,5	14,5	0,12	0,5	1,74	3,01	210,25						
Вертик. фрезер. станок №28	1	14,5	14,5	0,12	0,5	1,74	3,01	210,25						
Продольн. фрезер. станок №26	1	64	64	0,12	0,5	7,68	13,30	4096						
Зубофрезерн. станок №29	1	11,5	11,5	0,12	0,5	1,38	2,39	132,25						
Итого РП 4А			104,5	0,12		12,54	21,72	4648,75	2	4,05	50,79	23,89	56,13	85,38

РП4														
Вертик. Конс. Фрезер. Станок №34	1	18,2	18,2	0,12	0,5	2,184	3,78	331,24						
Вертик. фрезер. станок №27	1	14,5	14,5	0,12	0,5	1,74	3,01	210,25						
Горизонт. Расточ. станок №21	1	13,6	13,6	0,12	0,5	1,632	2,83	184,96						
РП4А			104,5			12,54	21,72	4648,75						
РП4Б			50,1			6,012	10,41	617,51						
Итого РП 4			200,9	0,12		24,108	41,76	5992,71	7	2,37	57,14	45,93	73,31	111,51

РП7А													
Строгал. станок №68	1	5,5	5,5	0,12	0,5	0,66	1,14	30,25					
Фрезер. станок №129	1	14,5	14,5	0,12	0,5	1,74	3,01	210,25					
Плоско. шлиф. станок №175	1	18,5	18,5	0,12	0,5	2,22	3,85	342,25					
Плоско. шлиф. станок №182	1	41,5	41,5	0,12	0,5	4,98	8,63	1722,25					
Расточный. станок №131	1	37	37	0,12	0,5	4,44	7,69	1369					
Итого РП 7А			117	0,12		14,04	24,32	3674	4	6,22	87,33	26,75	91,33

РП7															
Освещ. шлиф. станков	1	0,24	0,24	0,85	0,95	0,204	0,07	0,0576							
Вентилятор №19	1	7,5	7,5	0,7	0,8	5,25	3,94	56,25							
Калорифер	1	15	15	0,75	0,7	11,25	11,48	225							
Плоско. шлиф. станок №53	1	17	17	0,12	0,5	2,04	3,53	289							
Пресс ножницы №100	1	7	7	0,12	0,5	0,84	1,45	49							
РПА7А			117			14,04	24,32	3674							
Итого РП 7			163.74	0.21		33.624	44.79	4293.31	6	1.62	54.47	49.27	73.45	111.72	

РП5А														
Заточн. станок №105И	1	2,9	2,9	0,12	0,5	0,348	0,60	8,41						
ЩО2	1	2	2	0,9	0,95	1,8	0,59	4						
Сверл. станок №55И	1	1,8	1,8	0,12	0,5	0,216	0,37	3,24						
Сверл. станок №66И	1	0,75	0,75	0,12	0,5	0,09	0,16	0,56						
Токар. станок №22И	1	4,2	4,2	0,12	0,5	0,504	0,87	17,64						
Заточ. станок №104И	1	2,5	2,5	0,12	0,5	0,3	0,52	6,25						
Итого РП 5А			14,15	0,23		3,258	3,12	40,10	5	1,35	4,40	3,43	5,58	8,48

РП5Б														
Заточн. станок №101И	1	3	3	0,12	0,5	0,36	0,62	9						
Заточн. станок №102	1	3	3	0,12	0,5	0,36	0,62	9						
Вентилятор №103П	1	1,7	1,7	0,7	0,8	1,19	0,89	2,89						
Наждак №69И	1	1	1	0,12	0,5	0,12	0,21	1						
Итого РП 5Б			8,7	0,23		2,03	2,35	21,89	3	1,47	2,98	2,58	3,95	6,00

P75

Титан, коллектор бойлер	1	8	8	0,6	1	4,8	0,00	64							
Долбеж. станок №37	1	14,2	14,2	0,12	0,5	1,704	2,95	201,64							
Вертик. фрезер. станок №127И	1	4,3	4,3	0,12	0,5	0,516	0,89	18,49							
Сверл. станок №65И	1	0,75	0,75	0,12	0,5	0,09	0,16	0,5625							
Строг. станок №43И	1	5,5	5,5	0,12	0,5	0,66	1,14	30,25							
Гориз. фрезер. станок №128И	1	3	3	0,12	0,5	0,36	0,62	9							
Буфет, освещ. быт. техн.	1	5	5	0,85	0,95	4,25	1,40	25							
РП5А			14,15			3,258	3,12	40,10							
РП5Б			8,7			2,03	2,35	21,89							
Итого РП 5			63,6	0,28		17,668	12,63	410,94	10	1,1	19,43	13,89	23,89	36,34	

РП3А															
Щит электриков	1	25	25	0,9	0,95	22,5	7,40	625							
Освещен. комнаты мастеров, прессовой оснастки	1	4	4	0,85	0,95	3,4	1,12	16							
Итого РП3А			29	0,89		25,9	8,51	641	1	1	25,90	9,36	27,54	41,89	

РП3															
Наждак №70	1	1,7	1,7	0,12	0,5	0,204	0,35	2,89							
Наждак №71	1	1,7	1,7	0,12	0,5	0,204	0,35	2,89							
Наждак №72	1	3,9	3,9	0,12	0,5	0,468	0,81	15,21							
Токар. винторез. станок №4	1	11,1	11,1	0,12	0,5	1,332	2,31	123,21							
Токар. винторез. станок №2	1	4,2	4,2	0,12	0,5	0,504	0,87	17,64							
Токар. винторез. станок №1	1	11,9	11,9	0,12	0,5	1,428	2,47	141,61							
РП3А			29			25,9	8,51	641							
Итого РП3			63,5	0,47		30,04	15,68	944,45	4	1,12	33,64	17,25	37,81	57,51	

РП6															
Зубофрезер. станок №32	1	12,2	12,2	0,12	0,5	1,464	2,54	148,84							
Коорд. раст. станок №132	1	4,4	4,4	0,12	0,5	0,528	0,91	19,36							
Гориз. фрезер. станок №33	1	8,9	8,9	0,12	0,5	1,068	1,85	79,21							
Зубодолб. станок №107	1	8,2	8,2	0,12	0,5	0,984	1,70	67,24							
Карусель. станок №20	1	69,7	69,7	0,12	0,5	8,364	14,49	4858,09							
Итого РП6			103,4	0,12		12,408	21,49	5172,74	2	6,22	77,18	23,64	80,72	122,78	

РП8															
Внутри. шлиф. станок №48	1	16	16	0,12	0,5	1,92	3,33	256							
Шлиф. станок №54	1	16,9	16,9	0,12	0,5	2,028	3,51	285,61							
Пылеулавливающий агрегат ЗИЛ 900	1	1,7	1,7	0,75	0,7	1,275	1,30	2,89							
Сверл. станок №57	1	2,3	2,3	0,12	0,5	0,276	0,48	5,29							
Сверл. станок №58	1	4,125	4,125	0,12	0,5	0,495	0,86	17,015625							
Радиал. сверл. станок №59	1	26,5	26,5	0,12	0,5	3,18	5,51	702,25							
Заточ. станок №74	1	3,9	3,9	0,12	0,5	0,468	0,81	15,21							
Освещ. Верстака	1	0,32	0,32	0,9	0,95	0,29	0,09	0,10							
Итого РП8			71,745	0,14		9,93	15,89	1284,37	4	3,24	32,17	17,48	36,61	55,69	

Осветительная мачта №4	1	30	30	0,85	0,95	25,5	8,38	900							48,04
------------------------	---	----	----	------	------	------	------	-----	--	--	--	--	--	--	-------

Фрезерный станок СТ-К 85А60	1	45	45	0,12	0,5	5,4	9,35	2025							136,90
-----------------------------	---	----	----	------	-----	-----	------	------	--	--	--	--	--	--	--------

РП13															
Пресс гидрав. №158	1	2,8	2,8	0,12	0,5	0,336	0,58	7,84							
Кран балка №17г	1	8	8	0,12	0,5	0,96	1,66	64							
Кран укосина №18г	1	2,8	2,8	0,12	0,5	0,336	0,58	7,84							
Кран балка №21г	1	7	7	0,1	0,5	0,7	1,21	49							
Общее освещ.	1	2	2	0,9	0,95	1,8	0,59	4							
Сверл. станок №56	1	5,6	5,6	0,12	0,5	0,672	1,16	31,36							
Кран укосина №14г	1	0,7	0,7	0,1	0,5	0,07	0,12	0,49							
Свар. ап-т №17с	1	33,5	33,5	0,3	0,5	10,05	17,41	1122,25							
Заточ. станок №73	1	1,7	1,7	0,12	0,5	0,204	0,35	2,89							
Заточ. станок №75	1	1,7	1,7	0,12	0,5	0,204	0,35	2,89							
Итого РП13			65,8	0,23		15,332	24,03	1292,56	3	1,62	24,84	26,43	36,27	55,17	

РП13А															
Внутри. шлиф. станок №49	1	5,8	5,8	0,12	0,5	0,696	1,21	33,64							
Внутри. шлиф. станок №46	1	14,6	14,6	0,12	0,5	1,752	3,03	213,16							
Плоско. шлиф. станок №51	1	18,3	18,3	0,12	0,5	2,196	3,80	334,89							
Кругло. шлиф. станок №45	1	8,8	8,8	0,12	0,5	1,056	1,83	77,44							
Кругло. шлиф. станок №47	1	7,6	7,6	0,12	0,5	0,912	1,58	57,76							
Итого РП13А			55,1	0,59		32,402	53,60	3137,48	1	1,62	52,49	58,96	78,94	120,07	

ЩО5															
ЩО5	1	16	16	0,9	0,95	14,4	4,73	256					16	25,6	

ЩО6															
ЩО6	1	4	4	0,9	0,95	3,6	1,18	16					4	6,40	

РП20															
Сварочные ап-ты №14с	1	34	34	0,3	0,5	10,2	17,67	1156							
Склад	1	0,5	0,5	0,85	0,95	0,425	0,14	0,25							
Склад	1	0,5	0,5	0,85	0,95	0,425	0,14	0,25							
Освещение склада пресс-форм	1	2,5	2,5	0,85	0,95	2,125	0,70	6,25							
Кран-балка №3г	1	5,8	5,8	0,1	0,5	0,58	1,00	33,64							
Вентилятор вытяжной	1	2	2	0,7	0,8	1,4	1,05	4							
Калорифер	4	0,75	3	0,75	0,7	2,25	2,30	2,25							
Свер.ст. №122,	1	0,75	0,75	0,12	0,5	0,09	0,16	0,56							

Заточ. Ст. №103	1	2,2	2,2	0,12	0,5	0,264	0,46	4,84						
Козл. кран №20Г	1	15,4	15,4	0,1	0,5	1,54	2,67	237,16						
Точильно-шлиф. станок №180	1	2,2	2,2	0,12	0,5	0,264	0,46	4,84						
Итого РП20			68,85	0,28		19,563	26,73	1450,0425	3	1,21	23,67	29,41	37,75	57,42

Вентилятор сварочный	1	18,5	18,5	0,7	0,8	12,95	9,71	342,25						35,18
ЩО РУ-0,4 кВ	1	0,5	0,5	0,9	0,95	0,45	0,15	0,25						0,80
Низковольтный трансформатор	1	1	1	0,12	0,5	0,12	0,21	1						3,04
РП21														
ЩР1	1	79	79	0,5	0,8	39,5	29,63	6241						
ЩРВ	1	20	20	0,5	0,8	10	7,50	400						
ЩР2	1	20	20	0,85	0,95	17	5,59	400						
ЩРЗ	1	20	20	0,85	0,95	17	5,59	400						
Аспирация	1	22	22	0,5	0,8	11	8,25	484						
ЩО	1	5	5	0,85	0,95	4,25	1,40	25						
ЩАО	1	1	1	0,15	0,95	0,15	0,05	1,00						
Компрессор	1	3	3	0,7	0,8	2,1	1,58	9,00						
Кран-балка	1	5	5	0,1	0,5	0,5	0,87	25,00						
Итого РП21			175	0,58		101,5	60,44	7985	4	1,21	122,82	66,48	139,65	212,43

Секция 2а														
Итого РП16, РП15			130,4	0,23		29,921	35,92	1639,61						
Итого РП10Б			149,6	0,36		53,24	47,77	4789,28						
Итого полукозловые краны			17,8	0,10		1,78	3,08	158,42						
Итого РП10А			121	0,30		36,24	55,72	4449,5						
Итого РП11			17,6	0,39		6,835	5,55	132,7						
Итого РП9			92,05	0,11		10,53	18,24	2194,66						
Итого РП4			200,9	0,12		24,11	41,76	5992,71						
Итого РП7			163,74	0,21		33,62	44,79	4293,31						
Итого РП5			63,60	0,28		17,668	12,63	410,94						
Итого РПЗ,3А			63,5	0,47		30,04	15,68	944,45						
Итого РП6			103,4	0,12		12,408	21,49	5172,74						
Итого РП8			71,745	0,14		9,93	15,89	1284,37						
Осветительная мачта №4			30	0,85		25,5	8,38	900						
Фрезерный станок 85А60			45	0,12		5,4	9,35	2025						
Итого РП13			65,8	0,23		15,332	24,03	1292,56						
Итого РП13А			65,8	0,59		32,402	53,60	3137,48						
ЩО5			16	0,9		14,4	4,73	256						
ЩО6			4	0,9		3,6	1,18	16						
РП20			68,85	0,28		19,56	26,73	1450,04						
РП21			175	0,58		101,50	60,44	7985,00						
Вентилятор сварочный			18,5	0,7		12,95	9,71	342,25						
ЩО РУ-0,4 кВ			0,5	0,9		0,45	0,15	0,25						
Низковольтный трансформатор			1	0,12		0,12	0,21	1						
Итого секция 2а			1685,79	0,30		497,54	517,04	48868,2656	58	0,7	348,28	568,74	666,91	1014,46