

Утверждаю

Гл. инженер ОАО «Огнеупоры»

\_\_\_\_\_ Д.В. Пономарев

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2018 г.

Техническое задание

Плоскошлифовальный станок

| №<br>п.п. | Параметр                                                                            | Требование<br>Технического<br>задания |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>1.</b> | <b>Технические характеристики</b>                                                   |                                       |
|           | Наибольшие размеры заготовки, устанавливаемой на столе (LxBxH), мм                  | 1250x320x400                          |
|           | Наибольшие размеры заготовки, устанавливаемой на электромагнитной плите (LxBxH), мм | 1250x320x400                          |
|           | Размеры рабочей поверхности стола (LxB)                                             | 1250x320                              |
|           | Масса устанавливаемой заготовки, кг, не более                                       |                                       |
|           | - на столе                                                                          | 600                                   |
|           | - на плите                                                                          | 400                                   |
|           | Шлифовальный круг:                                                                  |                                       |
|           | - тип по ГОСТ Р 52781-2007                                                          |                                       |
|           | - наружный диаметр, мм:                                                             |                                       |
|           | наибольший                                                                          | 450                                   |
|           | наименьший                                                                          | 300                                   |
|           | - внутренний диаметр, мм                                                            | 203                                   |
|           | - высота, мм                                                                        | 80                                    |
|           | Частота вращения шпинделя, об/мин                                                   | 1460                                  |
|           | Поперечное перемещение стойки, мм                                                   | 430                                   |
|           | Вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм                                     | 415                                   |
|           | Продольное перемещение стола, мм                                                    | 1470                                  |
|           | Пределы прерывистой поперечной подачи стойки на ход стола, мм                       | 1-60                                  |
|           | Величина автоматической вертикальной подачи шлифовальной бабки, мкм                 | 1; 2; 4; 8; 12;<br>16; 24; 48         |
|           | Ручная вертикальная подача шлифовальной бабки, мм                                   |                                       |
|           | - на одно деление лимба                                                             | 0.002                                 |
|           | - на один оборот лимба                                                              | 0,2                                   |
|           | Пределы скоростей перемещения стола, м/мин                                          | 2-35                                  |
|           | Скорость поперечного перемещения стойки:                                            |                                       |
|           | при ускоренном перемещении, м/мин, не менее                                         | 1,2                                   |
|           | - в режиме правки, м/мин                                                            | 0,150                                 |
|           | Ускоренное вертикальное перемещение шлифовальной бабки, мм/мин                      | 200 ± 10%                             |
|           | Мощность привода главного движения шлифовальной бабки, кВт                          | 11                                    |
|           | Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм                         |                                       |
|           | - наименьшее                                                                        | 210                                   |
|           | - наибольшее                                                                        | 615                                   |

|           |                                                                                                           |                                           |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
|           | Суммарная мощность установленных на станке электродвигателей, кВт, не более                               | 20                                        |
|           | Конец шпинделя по ГОСТ 12323-76 наибольший диаметр, мм                                                    | 80                                        |
|           | Габаритные размеры станка с приставным оборудованием, мм                                                  |                                           |
|           | - длина                                                                                                   | 4810                                      |
|           | - ширина                                                                                                  | 2630                                      |
|           | - высота                                                                                                  | 2665                                      |
|           | Масса станка с приставным оборудованием, кг                                                               | 7000 ± 2%                                 |
|           | Шероховатость обработанной поверхности, Ra, мкм                                                           |                                           |
|           | - шлифование периферией круга                                                                             | 0,32                                      |
|           | - шлифование торцом круга                                                                                 | 0,63                                      |
| <b>2.</b> | <b>Комплектация</b>                                                                                       |                                           |
|           | Агрегат охлаждения в комплекте с магнитным сепаратором                                                    | наличие                                   |
|           | Комплектный гидропривод                                                                                   | наличие                                   |
|           | Установка смазки                                                                                          | наличие                                   |
|           | Комплект электрооборудования на базе контроллера фирмы «Omron»                                            | наличие                                   |
|           | УЦИ                                                                                                       | наличие                                   |
|           | Плита электромагнитная (замена на плиту магнитную мелкополюсную (320x1000) от поставщика)                 | наличие                                   |
| <b>3.</b> | <b>Приспособления, принадлежности, инструмент и запасные части</b>                                        |                                           |
|           | Планшайба (комплект)                                                                                      | наличие                                   |
|           | Устройство для правки шлифовального круга (от стола)                                                      | наличие                                   |
|           | Оправка для статической балансировки шлифовального круга                                                  | наличие                                   |
|           | Ключ-съемник планшайбы шлифовального круга                                                                | наличие                                   |
|           | Ключ от электрошкафа                                                                                      | наличие                                   |
|           | Комплект ремней                                                                                           | наличие                                   |
|           | Скребок                                                                                                   | наличие                                   |
|           | Комплект манджет                                                                                          | наличие                                   |
|           | Фильтроэлемент РЕГОТМАС (комплект)                                                                        | наличие                                   |
| <b>4.</b> | <b>Дополнительные приспособления</b>                                                                      |                                           |
|           | Приспособление для статической балансировки шлифовального круга                                           | наличие                                   |
|           | Плита магнитная (мелкополюсная) 320x1000                                                                  | наличие                                   |
| <b>5.</b> | <b>Документация</b>                                                                                       |                                           |
|           | Станок плоскошлифовальный с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем. Руководство по эксплуатации. | наличие                                   |
|           | Плита электромагнитная (магнитная). Руководство по эксплуатации.                                          | наличие                                   |
| <b>6.</b> | <b>Гарантийные обязательства</b>                                                                          |                                           |
|           | Гарантия на оборудование, не менее                                                                        | 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию |
|           | Гарантия на работы, не менее                                                                              | 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию |
|           | Гарантийное обслуживание, не менее                                                                        | 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию |

Исполнитель:

Электромеханик РМЦ: \_\_\_\_\_ Токарев С.В.

Согласованно:

Начальник РМЦ: \_\_\_\_\_ Орлов И.И.

Гл. механик ОАО «Огнеупоры»: \_\_\_\_\_ Кучирин С.В