

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Огнеупоры»
Пономарёв Д.В.
« ____ » _____ 2019 г.

Техническое задание
Ленточнопильный станок

Параметры	ТТХ
Вид	Двухколонный
Тип	Полуавтоматический
Пильная рама	Неповоротная
Тиски	Неповоротные
Подъем пильной рамы	Гидравлический
Опускание пильной рамы	Гидравлический
Зажим заготовки	Гидравлические тиски
Подача заготовки в зону резания	Вручную
Натяжение пильного полотна	Гидравлическое

Таблица размеров резания материалов

Размеры разрезаемого материала, мм не менее.	Угол, в град.	Вид заготовки		
				
	0°	500	500	500*620

Исполнитель:

Начальник РМЦ

Орлов И.И.

Согласовано:

Главный механик:

Кучирин С.В.