

Утверждаю:

Гл. инженер ОАО «Огнеупоры»

_____ Д.В. Пономарев

«___» _____ 2020 г.

Техническое задание

Кругло-шлифовальный станок

№ п.п.	Параметр	Требование Технического задания
1.	Технические характеристики	
	Рабочая зона	
	- минимальный диаметр шлифования с люнетом, мм	± 30
	- максимальный диаметр шлифования с люнетом, мм	± 200
	- минимальный диаметр шлифования без люнета, мм	± 30
	- максимальный диаметр шлифования без люнета, мм	± 500
	-длина обрабатываемой детали, мм	не менее 2000
	-максимальный вес детали, кг	± 1000
	Шлифовальная бабка	
	-минимальный размер шлифовального круга, мм	535x75x305
	-максимальный размер шлифовального круга, мм	750x75x305
	-скорость вращения круга, об/мин	~1000
	Стол	
	-максимальное продольное перемещение, мм	~2100
	-максимальный угол поворота верхнего стола (по часовой стрелке)	2°,3°
	-максимальный угол поворота верхнего стола (против часовой стрелки)	1°,2°
	Точностные параметры	
	-круглость, мм	± 0,0025
	-постоянство диаметра в продольном сечении, мм	± 0,008
	-шероховатость, Ra	± 0,2
2.	Приспособления, принадлежности, инструмент и запасные части	
	Люнет открытого типа Ø30-Ø200	наличие
	Устройство для балансировки шлифовального круга	наличие
	Оправка для балансировки шлифовального круга	наличие
	Инструмент для правки шлифовального круга	наличие
	Комплект инструмента технического обслуживания станка (инструментальный ящик)	наличие
3.	Документация	
	Руководство по эксплуатации на русском языке (руководство по программированию, руководство оператора, перечень деталей, электросхемы)	наличие

4.	Монтаж	
	Шеф-монтаж, пуско-наладочные работы, технологическая настройка оборудования, ознакомление персонала	наличие
5.	Гарантийные обязательства	
	Гарантия на оборудование, не менее	не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
	Гарантия на работы, не менее	не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
	Гарантийное обслуживание, не менее	не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию

Исполнитель:

И.о. электромеханика РМЦ: _____ Валов И.А.

Согласованно:

И.о. начальника РМЦ: _____ Колмаков А.В.

Гл. механик ОАО «Огнеупоры»: _____ Мараков С.Г.